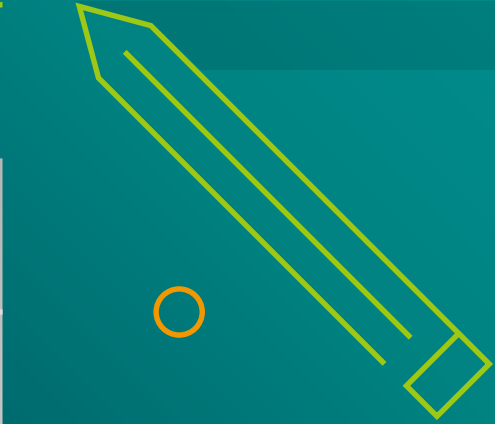
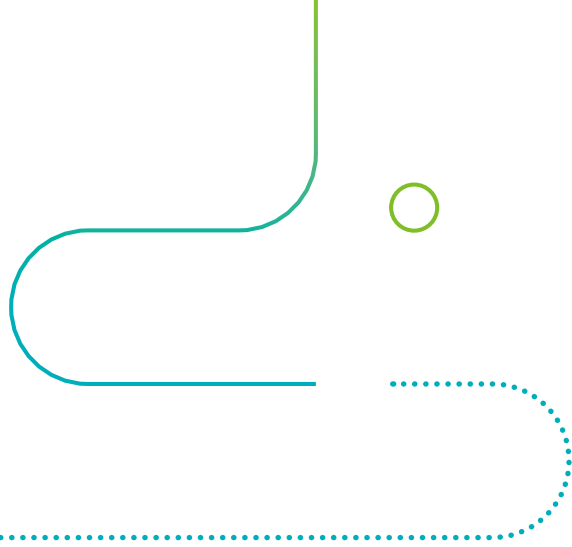


○ 2023년 개정본

노출시나리오 작성 예시집





목차

1.	노출시나리오 개요	3
1.1	노출시나리오란 무엇이며, 왜 작성해야 하는가?	4
1.2	노출시나리오는 누가 작성하는가?	6
1.3	노출시나리오는 어떻게 작성하는가?	7
1.4	노출시나리오는 어떻게 활용되나?	10
2.	노출시나리오 작성	12
2.1	노출시나리오 작성항목	13
2.2	노출시나리오 작성항목별 작성방법	16
2.2.1	시나리오 기본정보	16
2.2.2	환경 노출정보	22
2.2.3	작업자 노출정보	28
2.2.4	소비자 노출정보	35
3.	노출시나리오 예시 활용방법	42
1단계	노출시나리오 예시 다운로드	43
2단계	제품군 및 업종별 예시 검색	44
3단계	노출시나리오 예시 수정	50
4단계	K-Chesar 업로드	51
+	부록	52

1.1 노출시나리오란 무엇이며, 왜 작성해야 하는가?

/ 「화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률(이하 “화평법”)」 제10조에 따라 국내에서 제조하거나 국외에서 제조된 화학물질을 수입하려는 경우, 화학물질의 물리·화학적 특성 및 인체·환경유해성에 관한 자료(이하 “유해성자료”)와 해당 화학물질의 전과정에서 취급방법과 노출통제·관리방법을 기술한 노출시나리오를 포함한 유해성에 관한 자료(이하 “유해성자료”) 등을 작성하여 해당 화학물질을 “등록”하여야 합니다. 화학물질 등록 시 제출하는 자료(이하 “등록신청자료”)는 연간 제조·수입하려는 화학물질의 톤수범위별로 달라지는데, **연간 10톤 이상의 화학물질을 등록할 때에는 유해성자료를 제출하여야** 합니다.

/ 화평법 시행규칙 [별표 2] 유해성 관련 자료의 작성방법에 따르면, **유해성자료의 주요 내용**은 물리적·화학적 위험성평가, 환경 및 인체 건강에 대한 유해성평가, 잔류성·축적성 평가, **노출평가** 및 안전성확인으로 구성됩니다. 화학물질의 유해성은 화학물질 자체가 가지고 있는 유해성과 해당 물질을 취급하는 과정에서 인체·환경 등에 노출될 것으로 예측되는 양을 토대로 판단하며, 이렇게 예측한 유해성이 적절히 통제되고 있는지 확인하여야 합니다. 이때 물리적·화학적 위험성평거나 유해성평가 등은 화학물질 자체가 가지고 있는 특성, 즉 등록물질의 유해성자료를 기반으로 수행되므로, 동일한 화학물질은 동일한 결과가 도출됩니다. 그러나 **노출평가는 동일한 화학물질을 취급하더라도 어떻게 취급하느냐에 따라 그 결과가 달리 나타날 수** 있습니다.

/ **노출시나리오는 노출평가를 수행하기 위한 첫 번째 단계**로써 화학물질의 전생애 과정에서 어떻게 취급하는지, 즉 작업자나 소비자의 취급조건·방법, 환경으로의 배출과정 등과 이 과정에서의 유해성을 통제하기 위한 방법, 예를 들어 개인보호구의 착용, 배출저감시설 설치 등과 같은 유해성관리대책에 대하여 작성한 내용을 말합니다.

따라서 노출시나리오는 화학물질을 사업장 내에서 제조하거나 사용하는 공정뿐만 아니라 화학물질과 이를 함유한 제품을 사용하는 일반 소비자의 취급과정까지 **전생애 과정에서의 노출을 예측하여 작성**하여야 합니다. 이때 작업자(또는 전문가)나 소비자의 해당 물질에 대한 노출이란,

환경을 통한 간접노출도 포함되므로 전생애 과정에서의 노출을 예측할 때에는 취급과정 중 환경으로의 배출량 예측도 같이 이루어져야 합니다.

/ 화학물질의 제조·수입자는 해당 물질을 사용하는 하위사용자(사업자 및 소비자)의 취급 조건을 모두 파악할 수 없으므로 화평법 제30조에 따라 하위사용자 및 판매자에게 “화학물질의 용도, 노출정보, 사용량·판매량, 안전사용 여부 등의 정보”를 요구할 수 있으며, 이러한 요구를 받은 하위사용자 및 판매자는 해당 정보를 제공하여야 합니다.

/ 본 예시집은 화학물질 등록신청자료 중 위해성자료를 작성하기 위해 필요한 노출시나리오의 작성방법을 가능한 알기 쉽게 설명한 것으로, 화학물질을 등록하여야 하는 제조·수입자 뿐만 아니라 제조·수입자에게 용도와 노출정보 등을 제공하여야 하는 하위사용자에게도 유용하게 활용될 수 있도록 작성되었습니다.

노출시나리오 정의

“노출시나리오(Exposure Scenario, ES)”란 전과정 동안 물질을 제조하거나 사용하는 방법, 제조자 또는 수입자의 통제방법 또는 하위사용자에 권고하는 물질통제 방법, 인간과 환경에 노출되는 과정에 대해 여러 가지 조건을 설정하여 기술한 문서를 말합니다. (등록신청자료의 작성방법 및 유해성심사 방법 등에 관한 규정(국립환경과학원 고시 제2022-62호))

설명 +
더하기



1.2 노출시나리오는 누가 작성하는가?

/ 노출시나리오는 위해성자료 작성 시 필요한 필수적인 정보로써, 연간 10톤 이상의 화학물질을 등록하고자 하는 자(이하, “화학물질 등록신청자”)가 작성하여야 합니다. 화학물질 등록신청자는 등록하려는 화학물질의 용도를 확인하고, 노출시나리오를 작성하여 노출평가를 수행하여야 합니다. 한편, 앞서 설명한 바와 같이 제조·수입자로부터 해당 화학물질을 공급받아 사용하는 하위사용자는 제조·수입자가 위해성자료를 작성하는데 필요한 정보를 제공하여야 하므로, 본 예시집에 따라 하위사용자도 노출시나리오를 작성하여 제조·수입자에게 제공할 수 있습니다.



노출시나리오는 어떻게 작성하는가?

1.3

/ 노출시나리오는 제조·수입자, 하위사용자와 판매자로부터 확보한 화학물질의 용도 및 취급조건 정보 등을 바탕으로 작성됩니다. 노출시나리오는 화학물질의 전생애 과정을 토대로 제조·수입, 사용 등을 구분하여 단계별로 작성하거나 화학물질의 용도에 따라 작성합니다.

전생애 과정 기준 작성

/ 화학물질의 전생애 과정은 제조·수입, 혼합(조제), 산업적/전문적 사용, 소비자 사용으로 구분할 수 있으며, 단계별로 시나리오를 구분한 후 각 단계에서의 등록물질의 용도, 환경으로의 배출유형(이하 “환경배출범주”), 제조·사용하는 작업공정에서의 취급유형(이하 “공정범주”), 사용·소비하는 과정에서의 취급유형을 알 수 있는 제품의 용도·분류(이하 “제품범주”) 등의 상세 정보를 모두 작성합니다. 이때 화학물질의 용도란, 화평법 시행령 [별표 2]에서 정한 용도분류체계에 따른 “등록하고자 하는 화학물질의 고유한 기능”을 말합니다.



용도 기준 작성

/ 위해성자료 작성의 대상이 되는 화학물질이 한 가지 이상의 용도를 가지고 있고, 각 용도 별로 전생애 과정에서의 취급·배출유형이 동일하거나 유사한 공정을 가지고 있다면, 화학물질의 용도를 기준으로 노출시나리오를 작성할 수 있습니다. 이 경우 용도를 기준으로 각 용도별로 환경배출범주, 공정범주, 제품범주 등 상세 정보를 모두 작성하여야 합니다. 특히 국내에서 제조하는 화학물질의 경우 제조에 대한 별도의 시나리오를 명시하여 작성하여야 합니다.



노출시나리오 작성 단계

/ 노출시나리오는 ① 초기 노출시나리오 작성, ② 초기 노출시나리오 확인, ③ 초기 노출량 추정 및 위해도 결정, ④ 초기 노출시나리오 정교화, ⑤ 통합 노출시나리오 도출의 5단계로 구분될 수 있습니다. 국립환경과학원에서 2021년에 발간한 “화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침”에는 노출시나리오 작성단계를 14단계로 세분화하여 제공하고 있으며, 각 단계별 구체적인 작성내용과 예상되는 결과값 등을 나타내고 있습니다.

1 단계 초기 노출시나리오 작성

물질의 전생애 단계별 화학물질의 용도, 물질의 제조·사용 과정 동안의 모든 가능한 취급조건 및 위해성 관리대책을 가정하여 초기 노출시나리오를 작성

2 단계 초기 노출시나리오 확인

하위사용자 및 판매자를 대상으로 초기 노출시나리오에 기술된 내용(용도, 위해성관리대책, 취급조건 등)에 대한 확인 작업 수행

3 단계 노출량 추정 및 위해도 결정

2단계에서 확인한 초기 노출시나리오를 통한 노출량 추정 및 위해도 결정

4 단계 초기 노출시나리오 정교화

초기 노출시나리오를 바탕으로 노출량 추정 및 위해도 결정을 수행했을 때 안전성 확인이 이뤄지지 않는 경우(위해도 결정비가 1 이상), 유해성평가 또는 위해성 관리대책을 보완하여 노출평가 재수행

5 단계 통합 노출시나리오 도출

위해도 결정비가 1 미만으로 안전성 확인이 이뤄진 경우 노출시나리오 내 모든 취급조건 및 위해성 관리대책을 연결하여 노출시나리오 도출

1.4 노출시나리오는 어떻게 활용되나?

/ 노출시나리오는 앞서 설명한 바와 같이 화학물질의 등록신청자료 중 하나인 위해성자료에 포함되는 항목으로, 화학물질의 용도에 관하여 전생애 과정에서 인간과 환경에 영향을 줄 수 있는 화학물질의 노출량을 정량적으로 추정하는데 기초자료로 활용합니다.

위해성자료 작성목록

- 1. 위해성 관리대책의 요약
- 2. 화학물질의 식별정보 및 물리적·화학적 특성
- 3. 제조 및 확인된 용도
- 4. 분류 및 표시
- 5. 물리적·화학적 위험성평가
- 6. 환경에 대한 유해성(분해성 및 농축성 등 거동)평가
- 7. 환경에 대한 유해성(생태영향)평가
- 8. 인체 건강에 대한 유해성평가
- 9. 잔류성·축적성 평가
- 10. 노출평가
[노출시나리오 1의 제목]
 - 노출시나리오
 - 노출예측
 -(노출시나리오에 따라 추가)
- 11. 안전성 확인
[노출시나리오 1의 제목]
 - 환경
 - 인체 건강
 - [전체적인 노출(관련된 모든 배출/유출원의 조합)]
 - 환경
 - 인체 건강

노출시나리오는 위해성자료의 한 부분으로, 노출평가와 안전성 확인에 활용됩니다



/ 또한, 화평법 제29조에 따라 화학물질을 양도하는 자가 양수자에게 제공해야 하는 “화학물질안전정보”의 ‘위해성 정보’를 작성할 때 노출시나리오에 기술되어 있는 취급 조건 등을 활용할 수 있습니다. 화학물질안전정보는 화평법 시행규칙 [별지 서식 제25호 또는 제26호]에 따라 작성합니다.

화학물질안전정보

■ 화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률 시행규칙 [별지 제25호서식] <개정 2021. 10. 14.>

화학물질안전정보 자료 확인필

(제1호)

화학물질안전정보(요약)

제 공 자	원유어부 및 규제내용 (제4항)														
물 질 정 보	구분 (공급망내 확인된 용도)	기술내용													
위 해 성 정 보	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">제조공정 기술 (직업조건)</td> <td>사용시간 및 빈도</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">위해성저감조치</td> <td>단위시간 또는 직업당 사용량</td> </tr> <tr> <td>해당 용도에 대한 기타 직업조건</td> </tr> <tr> <td>인체에 대한 저감조치 (노출경로 포함)</td> </tr> <tr> <td>환경에 대한 저감조치 (노출경로 포함)</td> </tr> <tr> <td>폐기물 관리조치</td> <td></td> </tr> </table>	제조공정 기술 (직업조건)	사용시간 및 빈도	위해성저감조치	단위시간 또는 직업당 사용량	해당 용도에 대한 기타 직업조건	인체에 대한 저감조치 (노출경로 포함)	환경에 대한 저감조치 (노출경로 포함)	폐기물 관리조치		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>고유번호 (CAS No., 중 화학물질 식별번호)</td> <td>상용명</td> </tr> <tr> <td>등록번호 · 신고번호 (※ 등록되지 않은 유해화학물질의 경우 생략 가능)</td> <td>용도</td> </tr> </table> <p>유해화학물질 등 여부</p> <p><input type="checkbox"/> 유독물질 <input type="checkbox"/> 허가물질 <input type="checkbox"/> 제한물질 <input type="checkbox"/> 금지물질</p> <p><input type="checkbox"/> 「화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률」 제10조제2항제1호에 따라 환경부장관이 지정·고시한 화학물질</p> <p><input type="checkbox"/> 물리적 위험성, <input type="checkbox"/> 건강 유해성, <input type="checkbox"/> 환경 유해성이 있는 것으로 「화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률」 별표 7에 따라 분류되는 화학물질</p>	고유번호 (CAS No., 중 화학물질 식별번호)	상용명	등록번호 · 신고번호 (※ 등록되지 않은 유해화학물질의 경우 생략 가능)	용도
제조공정 기술 (직업조건)	사용시간 및 빈도														
위해성저감조치	단위시간 또는 직업당 사용량														
	해당 용도에 대한 기타 직업조건														
	인체에 대한 저감조치 (노출경로 포함)														
환경에 대한 저감조치 (노출경로 포함)															
폐기물 관리조치															
고유번호 (CAS No., 중 화학물질 식별번호)	상용명														
등록번호 · 신고번호 (※ 등록되지 않은 유해화학물질의 경우 생략 가능)	용도														
안 전 정 보	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">노출정보 및 하위사용자 지침</td> <td>최적 직업조건 하의 신장 노출량</td> </tr> </table>	노출정보 및 하위사용자 지침	최적 직업조건 하의 신장 노출량												
노출정보 및 하위사용자 지침	최적 직업조건 하의 신장 노출량														
12. 관 련 법 령 규 제 정 보															
13. 참 고 자 료															

210mm×297mm(백상지(80g/㎡) 또는 중질지(80g/㎡))

별지 제25호 서식

■ 화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률 시행규칙 [별지 제26호서식] <개정 2019. 12. 20.>

화학물질안전정보(위해성정보) 자료 확인필

(제1호)

제 공 자	상호(명칭)	사업자등록번호	
	성명(대표자)	담당자 성명 및 연락처	(전자우편:)
	소재지(사업장)		(전화번호:) (팩스번호:)
물 질 정 보	화학물질명(중칭명)		
	고유번호 (CAS No., 중 화학물질 식별번호)	상용명	
	등록번호 · 신고번호 (※ 등록되지 않은 유해화학물질의 경우 생략 가능)	용도	
	<p>유해화학물질 등 여부</p> <p><input type="checkbox"/> 유독물질 <input type="checkbox"/> 허가물질 <input type="checkbox"/> 제한물질 <input type="checkbox"/> 금지물질</p> <p><input type="checkbox"/> 「화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률」 제10조제2항제1호에 따라 환경부장관이 지정·고시한 화학물질</p> <p><input type="checkbox"/> 물리적 위험성, <input type="checkbox"/> 건강 유해성, <input type="checkbox"/> 환경 유해성이 있는 것으로 「화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률」 별표 7에 따라 분류되는 화학물질</p>		

※ 해당 화학물질의 구성성분, 함유량 등 「부정량성방지 및 영업비밀보호에 관한 법률」 제2조제2호에 따른 영업비밀에 해당하는 경우에는 그 성도가 영업비밀임을 자료에 기재하여야 합니다.

위 해 성 정 보	구분 (공급망내 확인된 용도)	기술내용													
안 전 정 보	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">제조공정 기술 (직업조건)</td> <td>사용시간 및 빈도</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">위해성저감조치</td> <td>단위시간 또는 직업당 사용량</td> </tr> <tr> <td>해당 용도에 대한 기타 직업조건</td> </tr> <tr> <td>인체에 대한 저감조치 (노출경로 포함)</td> </tr> <tr> <td>환경에 대한 저감조치 (노출경로 포함)</td> </tr> <tr> <td>폐기물 관리조치</td> <td></td> </tr> </table>	제조공정 기술 (직업조건)	사용시간 및 빈도	위해성저감조치	단위시간 또는 직업당 사용량	해당 용도에 대한 기타 직업조건	인체에 대한 저감조치 (노출경로 포함)	환경에 대한 저감조치 (노출경로 포함)	폐기물 관리조치		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>고유번호 (CAS No., 중 화학물질 식별번호)</td> <td>상용명</td> </tr> <tr> <td>등록번호 · 신고번호 (※ 등록되지 않은 유해화학물질의 경우 생략 가능)</td> <td>용도</td> </tr> </table> <p>유해화학물질 등 여부</p> <p><input type="checkbox"/> 유독물질 <input type="checkbox"/> 허가물질 <input type="checkbox"/> 제한물질 <input type="checkbox"/> 금지물질</p> <p><input type="checkbox"/> 「화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률」 제10조제2항제1호에 따라 환경부장관이 지정·고시한 화학물질</p> <p><input type="checkbox"/> 물리적 위험성, <input type="checkbox"/> 건강 유해성, <input type="checkbox"/> 환경 유해성이 있는 것으로 「화학물질의 등록 및 평가 등에 관한 법률」 별표 7에 따라 분류되는 화학물질</p>	고유번호 (CAS No., 중 화학물질 식별번호)	상용명	등록번호 · 신고번호 (※ 등록되지 않은 유해화학물질의 경우 생략 가능)	용도
제조공정 기술 (직업조건)	사용시간 및 빈도														
위해성저감조치	단위시간 또는 직업당 사용량														
	해당 용도에 대한 기타 직업조건														
	인체에 대한 저감조치 (노출경로 포함)														
환경에 대한 저감조치 (노출경로 포함)															
폐기물 관리조치															
고유번호 (CAS No., 중 화학물질 식별번호)	상용명														
등록번호 · 신고번호 (※ 등록되지 않은 유해화학물질의 경우 생략 가능)	용도														
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">노출정보 및 하위사용자 지침</td> <td>최적 직업조건 하의 신장 노출량</td> </tr> </table>	노출정보 및 하위사용자 지침	최적 직업조건 하의 신장 노출량												
노출정보 및 하위사용자 지침	최적 직업조건 하의 신장 노출량														

210mm×297mm(백상지(80g/㎡) 또는 중질지(80g/㎡))

별지 제26호 서식



2

노출시나리오
작성 예시집

노출시나리오 작성

- 2.1 노출시나리오 작성항목
- 2.2 노출시나리오 작성항목별 작성방법

노출시나리오 2.1 작성항목

/ 본 예시집에서 다루는 노출시나리오 작성항목은 위해성자료 작성지원 프로그램 (K-Chesar)에서 제공하는 노출평가를 수행하기 위한 필요 항목을 기반으로 설명하고 있습니다. 노출시나리오 작성도구(ESD&T)¹⁾의 노출시나리오 작성항목과 동일하므로 노출시나리오 작성 도구(ESD&T) 활용 시에도 참고할 수 있습니다.

노출시나리오의 작성항목은 ① 시나리오 기본정보, ② 환경 노출정보, ③ 작업자 노출정보, ④ 소비자 노출정보로 구분할 수 있습니다.

시나리오 기본정보

/ 시나리오 기본정보에는 노출시나리오를 구성하는 가장 기초자료인 화학물질의 용도와 환경·작업자·소비자에게 노출되는 유형정보 등을 포함하고 있습니다. 시나리오 기본정보에서 작성하는 항목은 다음과 같습니다.

시나리오 기본정보 입력변수

- 노출시나리오 제목
- 업체코드
- 단계구분
- 용도
- 선택한 용도의 구체적 설명
- 한국표준산업분류코드(KSIC)
- 환경배출범주(ERC)
- 공정범주(PROC)
- 제품범주(PC/AC)
- 하위제품범주
- 사용에 대한 구체적 정보

1) 노출시나리오 작성도구(Exposure Scenario Documents and Tool; ESD&T)란 위해성자료 작성을 위한 노출 시나리오 조사 및 공급망 내 정보 전달을 지원하는 웹 기반의 도구입니다. 등록의무자인 제조·수입자 또는 상위공급자는 노출시나리오 작성도구(ESD&T)에서 노출시나리오 예시 불러오기 기능을 활용하여 노출시나리오를 작성하거나 하위사용자에게 노출시나리오 작성을 요청할 수 있습니다. 하위사용자 또한 노출시나리오 예시를 참고하여 화학물질 취급정보 등이 포함된 노출시나리오를 손쉽게 작성할 수 있으며, 노출시나리오 작성도구(ESD&T)를 통해 노출시나리오를 제출할 수 있습니다. 노출시나리오 작성도구(ESD&T)는 K-Chesar 안내홈페이지 (<http://kchesar.kcma.or.kr/>)를 통해 접속할 수 있습니다.

노출평가 유형별 노출변수

/ **환경 노출정보** : 사업장에서 화학물질 또는 해당 물질이 함유된 혼합물이나 제품을 생산·사용·적용하는 과정에서 환경(대기, 물, 토양)으로의 배출을 예측하기 위해 필요한 변수들을 작성합니다. 환경 노출평가모델인 한국형 다매체 동태모형(Simple Box Korea ver.2) 구동에 필요한 변수를 포함하고 있습니다.

환경 노출정보 주요 입력변수

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ 주요분류체계(MC) ▪ 산업분류체계(IC) ▪ 화학물질의 사용량(tons/yr) ▪ 사용장소 ▪ 1년 중 배출(조업)일수(day/yr) ▪ 사업장 규모 배출량(tons/yr)(대기/담수/토양) ▪ 사업장 규모 배출계수(대기/담수/토양) | <ul style="list-style-type: none"> ▪ 위해성관리대책(대기/담수/토양) ▪ 하수처리시설(STP)사용여부 ▪ 폐기물 처리 및 폐기 ▪ 사용 중 물과의 접촉 여부 ▪ 환경으로의 배출을 최소화하는 엄격히 밀폐된 시스템 해당여부 ▪ 환경으로의 배출에 영향을 미치는 추가정보 |
|---|---|

/ **작업자 노출정보** : 사업장에서 작업자가 화학물질 또는 해당 물질이 함유된 혼합물이나 제품을 취급할 때 화학물질에 노출되는 양과 안전성이 충분히 확보되는지 확인하기 위한 변수들을 작성합니다. 작업자 노출평가모델 중 ECETOC TRA (ver.3.1) 구동에 필요한 변수를 포함하고 있습니다.

작업자 노출정보 주요 입력변수

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ 공정설명 ▪ 사용구분 ▪ 작업시간 ▪ 물리적 상태(고체여부) ▪ 분진 발생정도(고체일 경우) ▪ 혼합물 조성 ▪ 작업장소 ▪ 환기장치 사용(실내일 경우) ▪ 국소배기장치 사용(실내일 경우) ▪ 국소배기장치에 의한 경피노출 저감여부 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ 호흡기 보호구 사용 ▪ 장갑 및 그 외 경피 보호구 사용 ▪ 눈 보호구 사용 ▪ 작업공정 온도(°C) ▪ 국소배기장치에 대한 흡입효율(%) ▪ 사용 조건에 대한 설명 ▪ 엄격히 격리된 시스템 ▪ 경피/흡입 노출경로 측정값 ▪ 관련 노출평가 모델 |
|---|--|

/ 소비자 노출정보 : 소비자 제품의 사용 과정에서 발생하는 화학물질에 대한 인체 노출을 평가하기 위해 필요한 변수들을 작성합니다. 소비자 노출평가모델 중 ECETOC TRA (ver.3.1) 구동에 필요한 변수를 포함하고 있습니다.

※ 소비자 제품 : 일반 대중들이 소매점에서 구입할 수 있는 소비자 제품

소비자 노출정보 주요 입력변수

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ 소비자 노출시나리오 제목 ▪ 제품의 물리적 상태 ▪ 사용장소 ▪ 평가대상(성인/어린이) ▪ 제품 내 물질함량 비율(g/g) ▪ 제품 사용횟수(events/week) ▪ 경피/흡입/경구 노출여부 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ 스프레이 적용 여부 ▪ 1회 제품 사용량(g) ▪ 제품 사용시간(min/event) ▪ 사용빈도(event(s)/day) ▪ 피부접촉 면적(cm²) ▪ 섭취량(cm³) ▪ 경피/흡입/경구로의 전이계수 |
|---|---|



2.2 노출시나리오 작성항목별 작성방법

2.2.1 시나리오 기본정보

사례

“가” 사업장은 물질 “A”를 국내에서 구매하여 잉크 생산 시 착색제로 사용한다. 잉크를 생산하는 공정도는 아래와 같다.



▶ 항목명에 * 표시가 있는 경우 필수입력 항목임

① **노출시나리오 제목*** 화학물질의 사용과 관련된 정보제공을 위한 노출시나리오 제목을 작성합니다.

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”를 잉크생산 시 착색제로 사용하므로 노출시나리오 제목을 “**잉크 생산 시 착색제로의 사용**”으로 작성

② **업체코드** 노출시나리오에서 업체명을 대신할 업체코드를 임의로 작성합니다.

적용 예 “가” 사업장의 업체코드를 “1”로 작성

③ **전생애 단계구분*** 사업장에서 취급하는 유형이 해당하는 화학물질의 전생애 과정 중 어느 단계인지 선택합니다.

- 물질제조 : 화학물질을 제조 또는 제조하여 혼합 및 중간체로 바로 사용
- 혼합물조제 : 대상물질을 내수 구매 또는 수입하여 혼합제로 배합
- 산업적사용 : 제조, 혼합(조제)을 제외한 사업장에서의 물질 사용
- 전문적사용 : 숙련된 사람이 일정 구역 내에서 제품으로 사용 (예, 도장 및 페인트 등)
- 소비자사용 : 제품으로 대중이 사용

선택가능한 옵션 ▼

물질제조

혼합물조제

산업적사용

전문적사용

소비자사용

전생애 단계구분(제조)

- + 일반적으로 “제조”는 화학물질이나 화학제품 등 완성품을 만드는 것을 말하나, 화학물질의 관점으로 본다면 해당 화학물질이 합성반응이나 추출 등을 통해 만들어지는 것을 말합니다.
- + 예를 들어 플라스틱 음료수병을 만드는 경우, 플라스틱의 원료인 모노머(단량체)를 제조하는 사업자(1), 모노머를 중합반응시켜 고분자화합물인 플라스틱을 제조하는 사업자(2), 플라스틱을 녹이고 형태를 만들어 음료수병을 만드는 사업자(3)가 존재할 수 있습니다.
- + 이 경우, 모노머에 대한 노출시나리오를 작성할 때 사업자(1)은 물질 제조단계에 있으며, 사업자(2)와 사업자(3)은 물질의 산업적 사용단계에 있습니다.
- + 플라스틱인 고분자화합물에 대한 노출시나리오를 작성할 때는 사업자(2)는 물질 제조단계에 있으며, 사업자(3)은 물질의 산업적 사용단계에 있습니다.

설명 +
더하기



적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”를 화학반응 없이 용제, 점도조절제 등과 단순 혼합하여 잉크 제품을 생산하므로 “**혼합물조제**”를 선택

참고자료

- Guidance on Information Requirements and Chemical Safety Assessment Chapter R.12: Use description 18~21쪽 (ECHA)

- 4 **용도*** 화평법 시행령 [별표 2]의 “화학물질의 용도분류체계”에 따른 55개 용도 중 하나를 선택하여 입력합니다

선택가능한 옵션 ▼

부록+1 용도분류체계
목록

용도

화학물질 그 자체가 제품으로 유통되는 경우(예; 염산 35% 수용액 등)에는 화학물질의 용도와 제품의 용도가 동일하나, 화학물질이 다른 화학물질과 혼합되어 제품으로 만들어지는 경우(예; 페인트)에는 제품의 용도(예; 도료)와 화학물질의 용도(예; 착색제, 용제, 점도조정제 등)는 다를 수 있습니다.

설명 +
더하기



적용 예 물질 “A”는 잉크에서 착색제 기능을 하므로 용도분류체계 “**10. 착색제**”를 선택

5 **선택한 용도의 구체적 설명*** 화학물질의 기능 및 최종 사용 목적 등 선택한 용도에 대하여 구체적인 설명을 작성합니다.

적용 예 물질 “A”는 잉크에서 착색제 기능을 하므로 선택한 용도의 구체적 설명은 “**잉크제 품 생산 시 잉크의 발색을 돕기 위한 역할로 첨가(착색제)**”로 작성

6 **한국표준산업분류코드*** 사업장의 주요 산업활동 특성을 반영하는 정보인 한국표준산업 분류 코드를 입력합니다.

※ K-Chesar는 제10차 한국표준산업분류코드를 활용하므로 한국표준산업분류코드 확인 시 제10차 정보 로 활용해야 합니다.



한국표준산업분류코드

설명 + 더하기

- + 한국표준산업분류코드는 “통계분류포털”에서 쉽게 확인할 수 있습니다.
- + 통계분류포털(kssc.kostat.go.kr) 접속 → 한국표준산업분류 ‘분류검색’ 클릭 → ‘검색’을 통해 제10차 한국표준산업분류 코드 확인



+ 참고로, 사업장에서 「화학물질관리법」에 따라 화학물질 배출량조사표 등을 작성한 경우에는 해당 서류에 적힌 사업장의 한국표준산업분류코드를 확인할 수 있습니다.

〔별지 서식〕

()년도 화학물질 환경배출량·이용량 조사표(제출용 편본)

※ * 2023년 1월 1일부터 적용. 배출량·이용량 조사표는 2023년 1월 1일부터 적용.

1. 산업별 편본 작성서명			
구분	산업명	구분	대호수
01	제조업	01	제조업
02	제조업	02	제조업
03	제조업	03	제조업
04	제조업	04	제조업
05	제조업	05	제조업
06	제조업	06	제조업
07	제조업	07	제조업
08	제조업	08	제조업
09	제조업	09	제조업
10	제조업	10	제조업
11	제조업	11	제조업
12	제조업	12	제조업
13	제조업	13	제조업
14	제조업	14	제조업
15	제조업	15	제조업
16	제조업	16	제조업
17	제조업	17	제조업
18	제조업	18	제조업
19	제조업	19	제조업
20	제조업	20	제조업
21	제조업	21	제조업
22	제조업	22	제조업
23	제조업	23	제조업
24	제조업	24	제조업
25	제조업	25	제조업
26	제조업	26	제조업
27	제조업	27	제조업
28	제조업	28	제조업
29	제조업	29	제조업
30	제조업	30	제조업
31	제조업	31	제조업
32	제조업	32	제조업
33	제조업	33	제조업
34	제조업	34	제조업
35	제조업	35	제조업
36	제조업	36	제조업
37	제조업	37	제조업
38	제조업	38	제조업
39	제조업	39	제조업
40	제조업	40	제조업
41	제조업	41	제조업
42	제조업	42	제조업
43	제조업	43	제조업
44	제조업	44	제조업
45	제조업	45	제조업
46	제조업	46	제조업
47	제조업	47	제조업
48	제조업	48	제조업
49	제조업	49	제조업
50	제조업	50	제조업
51	제조업	51	제조업
52	제조업	52	제조업
53	제조업	53	제조업
54	제조업	54	제조업
55	제조업	55	제조업
56	제조업	56	제조업
57	제조업	57	제조업
58	제조업	58	제조업
59	제조업	59	제조업
60	제조업	60	제조업
61	제조업	61	제조업
62	제조업	62	제조업
63	제조업	63	제조업
64	제조업	64	제조업
65	제조업	65	제조업
66	제조업	66	제조업
67	제조업	67	제조업
68	제조업	68	제조업
69	제조업	69	제조업
70	제조업	70	제조업
71	제조업	71	제조업
72	제조업	72	제조업
73	제조업	73	제조업
74	제조업	74	제조업
75	제조업	75	제조업
76	제조업	76	제조업
77	제조업	77	제조업
78	제조업	78	제조업
79	제조업	79	제조업
80	제조업	80	제조업
81	제조업	81	제조업
82	제조업	82	제조업
83	제조업	83	제조업
84	제조업	84	제조업
85	제조업	85	제조업
86	제조업	86	제조업
87	제조업	87	제조업
88	제조업	88	제조업
89	제조업	89	제조업
90	제조업	90	제조업
91	제조업	91	제조업
92	제조업	92	제조업
93	제조업	93	제조업
94	제조업	94	제조업
95	제조업	95	제조업
96	제조업	96	제조업
97	제조업	97	제조업
98	제조업	98	제조업
99	제조업	99	제조업
00	제조업	00	제조업

〔별지 서식〕

대기배출시설설치([]허가증, []신고증영사)

구분	시설명	구분	대호수
01	제조업	01	제조업
02	제조업	02	제조업
03	제조업	03	제조업
04	제조업	04	제조업
05	제조업	05	제조업
06	제조업	06	제조업
07	제조업	07	제조업
08	제조업	08	제조업
09	제조업	09	제조업
10	제조업	10	제조업
11	제조업	11	제조업
12	제조업	12	제조업
13	제조업	13	제조업
14	제조업	14	제조업
15	제조업	15	제조업
16	제조업	16	제조업
17	제조업	17	제조업
18	제조업	18	제조업
19	제조업	19	제조업
20	제조업	20	제조업
21	제조업	21	제조업
22	제조업	22	제조업
23	제조업	23	제조업
24	제조업	24	제조업
25	제조업	25	제조업
26	제조업	26	제조업
27	제조업	27	제조업
28	제조업	28	제조업
29	제조업	29	제조업
30	제조업	30	제조업
31	제조업	31	제조업
32	제조업	32	제조업
33	제조업	33	제조업
34	제조업	34	제조업
35	제조업	35	제조업
36	제조업	36	제조업
37	제조업	37	제조업
38	제조업	38	제조업
39	제조업	39	제조업
40	제조업	40	제조업
41	제조업	41	제조업
42	제조업	42	제조업
43	제조업	43	제조업
44	제조업	44	제조업
45	제조업	45	제조업
46	제조업	46	제조업
47	제조업	47	제조업
48	제조업	48	제조업
49	제조업	49	제조업
50	제조업	50	제조업
51	제조업	51	제조업
52	제조업	52	제조업
53	제조업	53	제조업
54	제조업	54	제조업
55	제조업	55	제조업
56	제조업	56	제조업
57	제조업	57	제조업
58	제조업	58	제조업
59	제조업	59	제조업
60	제조업	60	제조업
61	제조업	61	제조업
62	제조업	62	제조업
63	제조업	63	제조업
64	제조업	64	제조업
65	제조업	65	제조업
66	제조업	66	제조업
67	제조업	67	제조업
68	제조업	68	제조업
69	제조업	69	제조업
70	제조업	70	제조업
71	제조업	71	제조업
72	제조업	72	제조업
73	제조업	73	제조업
74	제조업	74	제조업
75	제조업	75	제조업
76	제조업	76	제조업
77	제조업	77	제조업
78	제조업	78	제조업
79	제조업	79	제조업
80	제조업	80	제조업
81	제조업	81	제조업
82	제조업	82	제조업
83	제조업	83	제조업
84	제조업	84	제조업
85	제조업	85	제조업
86	제조업	86	제조업
87	제조업	87	제조업
88	제조업	88	제조업
89	제조업	89	제조업
90	제조업	90	제조업
91	제조업	91	제조업
92	제조업	92	제조업
93	제조업	93	제조업
94	제조업	94	제조업
95	제조업	95	제조업
96	제조업	96	제조업
97	제조업	97	제조업
98	제조업	98	제조업
99	제조업	99	제조업
00	제조업	00	제조업

적용 예 “가” 사업장은 통계분류포털에서 확인한 한국표준분류코드 “20413-인쇄 잉크 및 회화용 물감 제조업”을 작성

- 7 환경배출범주(ERC)*** 화학물질을 취급하는 과정에서 대기, 물 및 토양으로 배출될 수 있는 유형을 말하며, 화학물질의 취급유형(제조, 혼합조제, 사용 등)을 참고하여 선택합니다.

선택가능한 옵션 ▼

부록+2 ERC 목록

적용 예 물질 “A”는 전생애 단계를 고려할 때 ‘혼합조제’에 해당하는 환경배출범주인 ERC 2(혼합물의 혼합(조제), formulation into mixture)와 ERC 3(재료내 혼합(조제), formulation into solid matrix) 중에서 선택할 수 있으며, 안료와 용제, 첨가제 등을 단순 혼합하여 잉크를 생산하므로 “ERC 2” 선택

참고자료

- 화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침(2021) 153쪽
- Guidance on Information Requirements and Chemical Safety Assessment Chapter R.12: Use description 55~67쪽 (ECHA)

- 8 공정범주(PROC)*** 사업장 내 작업자에 대한 노출을 평가할 수 있도록 사업장에서 화학물질을 제조·사용하는 작업공정에서의 취급유형을 말하며 단위공정별로 선택합니다.

선택가능한 옵션 ▼

부록+3 PROC 목록

공정범주

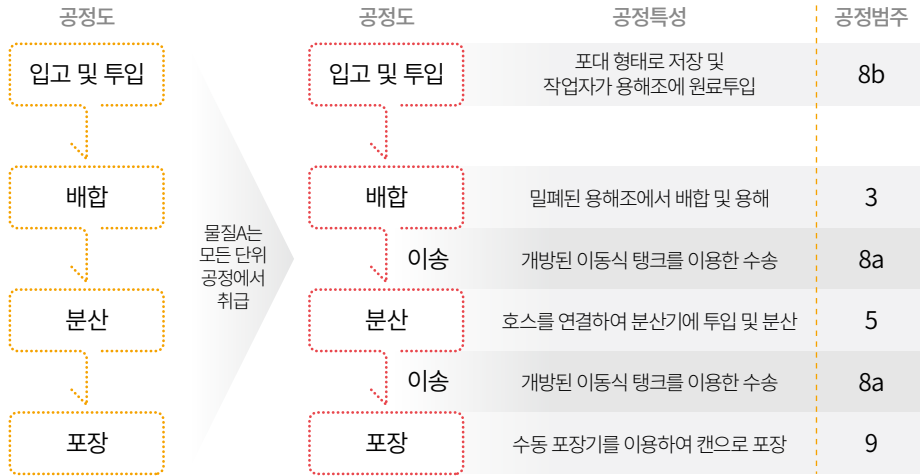
- + 공정범주를 선택하기 전 노출시나리오 작성자는 사업장에서 화학물질을 취급하는 공정을 확인해야 합니다.
- + 화학물질 취급 공정은 사업장의 공정흐름도(PFD, Process Flow Diagram), 대기배출시설설치 또는 폐수배출시설설치 허가증 및 신고증명서에 첨부된 공정도 등을 참고할 수 있습니다.
- + 노출시나리오를 작성하고자 하는 화학물질을 취급하는 공정을 확인하고 단위공정별로 각 취급 조건에 따른 공정범주를 선택합니다.
- + 단위공정이란, 원료처리공정, 반응공정, 증류·추출 등 분리공정, 회수공정, 제품저장·출하 공정 등과 같이 사업장 내에서 제품을 생산하는데 필요한 각각의 공정을 말합니다.
- + 공정범주 선택이 어렵다면, 국립환경과학원에서 배포한 “화학물질의 위해성에 관한 자료 작성 해설서(2021)”의 공정별/공정범주 설명(214~215쪽)을 참고하세요.

설명 + 더하기



2.2

적용 예 [1단계] 대기배출저감시설설치 허가증에 첨부된 공정도 확인 → [2단계] 물질 “A”를 취급하는 단위공정 확인 → [3단계] “입고 및 투입”, “배합” 등 단위공정별 공정특성을 고려하여 공정범주 선택(PROC 8b, 3, 8a, 5, 8a, 9)



참고자료

- 화학물질의 위해성에 관한 자료 해설서(2021) 214~215쪽
- Guidance on Information Requirements and Chemical Safety Assessment Chapter R.12: Use description 49~54쪽 (ECHA)

9 제품범주(PC/AC)* 사용·소비하는 과정에서의 소비자에 대한 노출형태를 확인할 수 있도록, 물질이 들어있는 혼합물 또는 제품의 유형(분류, 용도 등)을 선택합니다.

선택가능한 옵션 ▼

부록+4 PC/AC 목록

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”가 함유된 잉크를 생산하며 해당 제품은 일반 소비자에게 판매되므로 소비자 노출평가를 위한 제품범주는 “PC 18(잉크 및 토너)” 선택

참고자료

- 화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침(2021) 257쪽
- Guidance on Information Requirements and Chemical Safety Assessment Chapter R.12: Use description 45~48쪽, 68~73쪽 (ECHA)

10 하위제품범주* 작성하고자 하는 물질이 함유된 제품에 대한 정보를 작성하는 것으로, 해당 제품(함유제품)의 제품범주(PC/AC)와 그에 대한 하위범주를 선택합니다.

적용 예 물질 “A”의 제품범주는 PC 18 (잉크 및 토너)에 해당하므로 그 하위분류인 “**잉크 및 토너**”를 선택

11 사용에 대한 구체적 정보 화학물질 사용과 관련한 구체적인 정보를 입력합니다.

적용 예 “가”사업장에서 물질 “A” 사용과 관련한 활동정보를 “**스탬프용 잉크제품 생산 및 소비자 사용과 관련된 활동을 포함; 일부 공정은 작업자가 수동으로 작업하며 전용 저장탱크 및 분산기를 사용**”으로 요약하여 입력

노출시나리오 DB 길라잡이

1. 시나리오 입력 범주											
번호	사업장 입력 정보										추가정보
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	노출시나리오 제목*	입체코드	단계 구분*	용도*	선택한 용도의 구체적설명*	한국표준산업분류코드(KSIC)*	환경배출범주(ERC)*	공정범주(PROC)*	제품범주(PC/AC)*	하위제품범주*	사용에 대한 구체적 정보
○	잉크 생산시 착색제로 사용	1	혼합물조제	10. 착색제	잉크제품 생산 시 잉크의 발색을 돕기 위한 역할로 첨가(착색제)	20413-인쇄 잉크 및 회화용 물감 제조업	ERC 2	PROC 8b	PC 18	잉크 및 토너	스탬프용 잉크제품 생산 및 소비자 사용과 관련된 활동을 포함; 일부 공정은 작업자가 수동으로 작업하며 전용 저장 탱크 및 분산기를 사용
○	잉크 생산시 착색제로 사용	1	혼합물조제	10. 착색제				PROC 3			
○	잉크 생산시 착색제로 사용	1	혼합물조제	10. 착색제				PROC 8a			
○	잉크 생산시 착색제로 사용	1	혼합물조제	10. 착색제				PROC 5			
○	잉크 생산시 착색제로 사용	1	혼합물조제	10. 착색제				PROC 8a			
○	잉크 생산시 착색제로 사용	1	혼합물조제	10. 착색제				PROC 9			

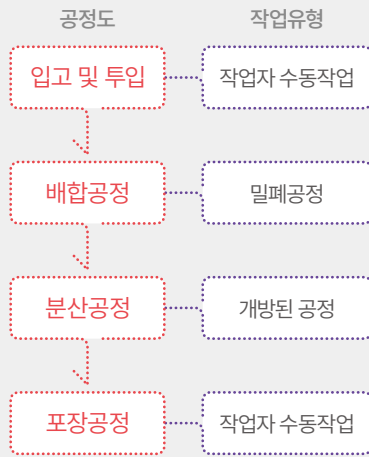
단위공정별로 공정범주를 입력

각 작성항목에 해당되는 행까지 동일하게 작성

2.2.2 환경 노출정보

사례

“가” 사업장은 사업장에서 물질 “A”를 취급하는 과정에서 환경으로 배출되는 양을 확인하기 위하여 공정도와 해당 연도에 실시한 화학물질 배출량 조사 결과표를 아래와 같이 확인하였다.



화학물질 배출량 조사 결과	
업체명	가
업종(표준산업분류)	20423
연간 조업일수(일/년)	350일
...	
물질A	
사용량(톤/년)	200
대기로의 배출량(kg/년)	10.006
담수로의 배출량(kg/년)	0
토양으로의 배출량(kg/년)	0
물질B	
사용량(톤/년)	1000
대기로의 배출량(kg/년)	1789
담수로의 배출량(kg/년)	123
토양으로의 배출량(kg/년)	21

▶ 항목명에 * 표시가 있는 경우 필수입력 항목임

① **주요분류체계(MC)*** 화학물질의 사용형태와 노출 사이의 관련성을 구분한 것으로, 총 4개의 코드로 분류됩니다. 전 생애 단계에서 같은 화학물질을 사용하더라도, 물질별로 사용형태에 따라 환경배출 시나리오가 다르게 적용될 수 있습니다. 아래 설명을 참고하여 화학물질의 사용형태에 따라 주요분류체계(MC, Main category)를 선택합니다.

선택가능한 옵션 ▼

부록+5 MC
I
II
III
IV

- I: (밀폐공정에서 사용) 사고 이외에 인체노출 및 환경오염 가능성이 없음
- II: (제품 내부 또는 표면의 함유물로서 사용) 물질이 제품이나 완제품으로 혼입되어 환경 중 배출이 발생하지 않거나 작업장 내에서 노출이 잠재적으로 줄어드는 것
- III: (비분산적 사용) 물질에 대한 기본 지식을 가진 특정 근로자가 해당 물질과 접촉하게 되는 공정 내에서만 사용
- IV: (광범위한 분산적 사용) 농약살포, 조선소의 도장 작업 등 작업자에 대한 노출이 조절되지 않는 사용

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”를 취급하는 공정 중 작업자가 원료를 투입하고 수송 및 포장 하는 작업에서만 물질 “A”와 접촉하게 되므로 “III(비분산적 사용)” 선택

2 산업분류체계(IC)* 화학물질 또는 해당 물질을 포함하는 혼합 물이나 제품을 사용하는 산업분류코드를 선택합니다.

선택가능한 옵션 ▼

부록+6 IC 목록

적용 예 잉크를 생산하는 “가” 사업장의 경우 가장 근접한 산업 분류인 “14. 페인트, 라커 및 니스(광택) 산업” 선택

산업분류체계(IC, Industrial Category)

- + 산업분류체계란 화학물질(혼합물, 제품)을 취급하는 동안 취급영역(사적 공간, 공공영역)에서의 사용을 포함한 산업분류를 구체화한 분류체계로, 환경 노출평가가 시 배출량 정보가 없는 경우 EU의 배출계수를 활용하기 위하여 확인합니다.
- + EU에서 화학물질 등록·평가과정에서 위해성평가를 수행할 수 있도록 구축한 분류체계입니다.
- + 부록 6에서 산업분류체계(IC)별 대상 업종을 확인하여 사업장에 맞는 산업분류체계(IC)를 선택할 수 있습니다.
- + 예를 들어 사업장에서 물질 “A”를 페인트를 생산할 때 사용한다면, 해당 사업장은 물질 “A”에 대하여 산업분류체계 “14. 페인트, 라커 및 니스(광택) 산업”을 선택할 수 있습니다.

설명 + 더하기



IC	대상 업종
14. 페인트, 라커 및 니스(광택) 산업	페인트 생산은 해당되나, 코팅제품(혼합(조제)단계)을 생산하는 것은 제외됨

3 화학물질의 사용량* 연간 취급하는 화학물질의 사용량 정보를 입력합니다.

△ 혼합물 또는 제품의 경우, 혼합물 또는 제품 내 화학물질의 함량을 고려하여 해당 화학물질의 연간 사용톤수로 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”가 50% 함유된 제품을 연간 400톤 사용할 예정으로, 물질 “A”의 사용량은 제품의 연간 사용량에 물질 “A”의 함량을 고려하여 “200”으로 입력

4 사용장소 화학물질을 취급하는 장소를 선택합니다.

적용 예 물질 “A”를 취급하는 공정은 실내에서 이루어지므로
“**실내**” 선택

선택가능한 옵션 ▼
실내
실외

5 1년 중 배출(조업)일수* 해당 공정에서 화학물질이 환경으로 배출되는 일수를 말하며, 해당 공정의 조업일수를 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장은 공휴일을 제외한 연간 350일 가동할 예정이나, 물질 “A”를 취급하는 공정은 연간 250일 가동할 예정이라면, 해당 공정의 조업 중 환경으로의 배출이 이루어지므로 “**250**” 입력



**설명 +
더하기**

1년 중 배출(조업)일수

- + 1년 중 배출(조업)일수는 환경노출평가 시 사용하는 한국형다매체동태모형 (SimpleBox Korea)에 활용되는 인자입니다.
- + 노출시나리오 작성자는 대상 물질이 환경으로 배출되는 일수 또는 대상 물질을 취급하는 조업일수를 작성합니다.
- + 배출(조업)일수 정보는 화학물질의 배출량 조사표, 대기배출시설설치 또는 폐수 배출시설설치 허가증 및 신고증명서 등에 신고한 사업장의 연간 조업일수를 참고할 수 있으나, 작성 물질과 관련된 사업장 취급 조건을 반드시 확인해야 합니다.

6 배출일수에 대한 근거 배출(조업)일수에 관한 근거 또는 출처 정보를 입력합니다.

적용 예 물질 “A”에 대한 작업일지를 바탕으로 물질 “A” 공정의 실 가동일수인 250일을 입력하였으므로 “**2022년도 작업일지**”로 입력. 또는 “**주 5일 52주 조업(260일)**” 등 산출근거 입력

7 사업장 규모 배출량* / **8 사업장 규모 배출계수** 사업장에서 화학물질을 취급하는 동안 환경(대기, 담수, 토양)으로 배출되는 화학물질의 총 배출량 또는 배출계수를 입력합니다.

배출량은 「화학물질의 배출량조사 및 산정계수에 관한 규정(환경부고시)」에 따라 마련된 “화학물질 배출량 산정지침”에 따른 산정방법을 참고합니다.

참고로, 배출량 산정방법은 직접측정에 의한 방법, 물질수지에 의한 방법, 배출계수에 의한 방법 및 공학적 계산에 의한 방법으로 구분됩니다.

⚠️ 사업장 규모 배출량 정보와 배출계수 정보가 모두 있을 경우 환경노출평가 시에는 배출량 정보를 우선으로 활용합니다.

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”에 대하여 ‘화학물질 배출량 산정지침’에 따라 배출량을 산정한 결과 대기·수계·토양으로의 배출량은 각각 10.006 kg/yr, 0 kg/yr, 0 kg/yr로 예측하였다. 다만, 노출시나리오 DB의 배출량 단위는 톤/년이므로 단위환산을 하여 대기·담수·토양배출량은 각각 “0.010006, 0, 0”을 입력

사업장 규모 배출량

- + 사업장 규모 배출량정보는 환경 배출평가에 활용되는 주요 인자로, 배출을 예측하는 방법은 EU 배출계수를 활용하거나 환경부고시에 따른 배출량 산정방법을 활용하여 배출을 예측할 수 있습니다.
- + 배출계수는 EU 배출계수를 참고할 수 있으며(화학물질의 위해성에 관한 자료 작성 지침(2021) 266~294쪽) 배출량은 화학물질 배출량 산정지침에 따라 산정할 수 있습니다.
- + 「화학물질관리법」 제11조에 따라 화학물질 배출량조사를 실시한 사업장은 당해연도 배출량 조사 결과를 참고할 수 있습니다.
- + 또한, 자가 모니터링을 수행하고 있는 사업장이라면 모니터링 결과를 활용하여 배출량 정보를 입력할 수 있습니다.

설명 +
더하기



⑨ 사업장 규모 배출량에 대한 근거 / ⑩ 사업장 규모 배출계수에 대한 근거 사업장 규모 배출량 또는 배출계수에 대한 근거 및 출처를 입력합니다.

※ 화학물질 배출량 조사결과를 참고한 경우 “화학물질 배출량조사 결과(2022)”와 같이 조사연도를 입력합니다. 사업장 모니터링 결과를 활용한 경우 “자가 모니터링 결과(2022)”와 같이 입력합니다. EU배출계수를 활용하여 배출계수 정보를 입력한 경우 “EU배출계수”를 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장은 2022년도에 보고한 화학물질 배출량조사 결과를 바탕으로 입력하였으므로 “**화학물질 배출량조사(2022)**”로 입력

11 **위해성관리대책 대기·담수·토양배출로의 제한*** 사업장에서 화학물질의 배출을 저감하기 위해 설치한 대기·담수·토양 배출저감시설을 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”의 배출저감을 위하여 활성탄흡착시설 및 집수조를 설치하였으며 공정에서 발생하는 폐수 및 폐기물은 전량 위탁처리하였다. 따라서 위해성 관리대책 대기·담수·토양배출로의 제한에는 각각 “**활성탄흡착시설 사용**”, “**집수조 설치 및 발생한 폐수 전량 위탁처리**”, “**폐기물 발생 시 전량 위탁처리**”로 입력

12 **하수처리시설(STP) 사용여부*** 사용시설에서 배출되는 하/폐수가 인근 지역의 하수처리시설(STP)과 연계되어 있는지 여부를 선택합니다.

적용 예 “가” 사업장은 공정에서 발생하는 폐수를 모두 폐기물 처리업체에 전량 위탁처리하므로 인근 지역의 하수처리시설(STP) 연계 여부는 “**아니오**” 선택

선택가능한 옵션 ▼
예
아니오

13 **폐기물 처리 및 폐기** 공정, 배출 저감시설 등으로부터 발생하는 폐수 및 폐기물의 처리·폐기 방법을 작성합니다.

적용 예 “가” 사업장은 공정에서 발생하는 폐수 및 폐기물을 폐기물 처리업체에서 전량 위탁 처리하므로 “**공정에서 발생하는 폐수 및 폐기물은 전량 위탁처리**”로 입력

14 **사용 중 물과의 접촉여부** 사용 중 물과 접촉하는 공정이 포함되어 있는지 선택합니다.

※ 공정중 물과 접촉한다면, 수계로의 배출은 0보다 클 것으로 예상할 수 있습니다.

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”를 취급하는 공정 중 물과 접촉하는 공정이 없으므로 “**아니오**” 선택

선택가능한 옵션 ▼
예
아니오

15 **환경으로의 배출을 최소화하는 엄격히 밀폐된 시스템 해당여부** 화학물질의 환경으로의 배출을 최소화하기 위하여 엄격히 밀폐된 조건 하에서 물질을 취급하는 지 여부를 선택합니다.

적용 예 “가” 사업장은 작업자가 물질 “A”를 작업과정에서 필요 투입구를 열고 닫을 수 있는 설비에서 취급하므로 “**아니오**” 선택

선택가능한 옵션 ▼
예
아니오

16 환경으로 배출에 영향을 미치는 추가정보 사업장에서 화학물질을 취급하는 과정에서 환경으로의 배출에 영향을 미치는 사용조건을 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”를 입고, 투입, 포장 시 전용 저장탱크 및 전용 배관을 통해 취급 중이며, 배합 및 분산공정에서 정상작업 시 환경으로의 배출이 없음. 또 세척 작업도 전용 밸브 및 전용 배관을 이용중이며, 폐수 및 폐기물은 전량 위탁 처리하므로 환경으로의 배출이 없음. 따라서 “저장탱크 등 전용 시설 사용, 폐기물 및 폐수 전량 위탁처리하므로 환경으로의 배출은 없음” 입력

노출시나리오 DB 길라잡이

2. 환경노출평가에 필요한 노출변수																
사업장 입력 정보																
1	2	3	4	5	6	7-9-11			12	7-9-11		13				
주요분류체계 (MC)	산업분류체계 (IC)	화학물질의 사용량 (tons/yr)	사용장소	1년 중 배출일수 (1년 중 조합일수) (day/yr)	배출일수에 대한 근거	대기로의 배출량 (tons/yr)	대기로의 배출량에 대한 근거	위해성관리대책 대기 배출로의 개월*	담수(or 하수처리시설)로의 배출량 (tons/yr)	담수(or 하수처리시설)로의 배출량에 대한 근거	위해성관리대책 담수배출로의 개월*	하수처리시설 (STP) 사용여부*	도양으로의 배출량 (tons/yr)	도양으로의 배출량에 대한 근거	위해성관리대책 도양배출로의 개월*	폐기물 처리 및 폐기
III	14. 페인트, 라커 및 니스(광택) 산업	200	실내	250	2021년도 작업일지	0.010006	화학물질 배출량 조사(2021)	활성탄흡착시설 사용	0	화학물질 배출량 조사 (2021)	집수조 설치 및 발생한 폐수 전량 위탁처리	아니오	0	화학물질 배출량 조사(2021)	폐기물 발생 시 전량 위탁처리	공정에서 발생하는 폐수 및 폐기물은 전량 위탁처리
2. 환경노출평가에 필요한 노출변수																
추가정보																
14	15	16				8-10										
사용 중 물과의 접촉 여부	환경으로의 배출을 최소화하는 엄격히 밀폐된 시스템 해당 여부	위해성관리대책 (태기) 추가 정보	위해성관리대책 (담수) 추가 정보	위해성관리대책 (도양) 추가 정보	환경으로 배출에 영향을 미치는 추가 정보		대기로의 배출계수	대기로의 배출계수에 대한 근거	담수(or 하수처리시설)로의 배출계수	담수(or 하수처리시설)로의 배출계수에 대한 근거	도양으로의 배출계수	도양으로의 배출계수에 대한 근거				
아니오	아니오				전용 저장 탱크 및 전용 분산기를 사용하므로 환경으로의 배출은 없음											

2.2.3 작업자 노출정보

사례

“가” 사업장에서 물질 “A”를 취급하는 공정은 아래와 같다. 이때 작업자가 확인해야 하는 사항은 다음과 같다.



작업자 확인사항

- 각 단위공정별 작업내용 및 취급 물질의 상태
- 작업장소(실내, 실외) 및 환기·국소배기장치 사용 여부
- 작업자 보호구(호흡용, 피부보호구 등)

▶
항목명에 * 표시가
있는 경우
필수입력 항목임

- ① **공정설명*** 반응기, 혼합기 등 취급 설비의 밀폐 여부를 포함하여 작업내용(작업활동)에 대한 설명을 작성합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서 작업자가 수행하는 작업인 “배합물은 호스를 이용하여 덮개가 덮힌 용기에서 분산기로 투입되며 밀폐된 분산기에서 안료 알맹이를 분쇄한 후 호스를 통해 빈 용기에 다시 옮겨짐”을 공정설명에 기재

- ② **사용구분*** 해당 공정에서 물질을 사용하는 유형이 “산업용”인지, “전문가용”인지 선택합니다.

※ “산업용”이란, 사업장에서의 물질을 사용하는 것으로 감독 하에 숙련된 직원이 잘 관리된 장비로 작업을 수행하는 것을 말하며, “전문가용”은 산업용에 해당하지 않는 경우로 숙련된 사람이 일정 구역 내에서 제품으로 사용하는 경우를 말합니다.

적용 예 물질 “A”는 잉크를 생산하는 사업장에서 사용하는 원료 중 하나로서 관리·감독 하에 숙련된 직원이 취급하므로 사용구분은 “산업용”을 선택

선택가능한 옵션 ▼

산업용

전문가용

3 **작업시간*** 해당 작업 시 작업자에게 화학물질이 노출될 수 있는 하루 최대 작업시간을 4가지 유형 중에서 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서 작업자가 분산기를 조정하는 행위 등 작업자가 물질 “A”에 노출될 우려가 있는 작업시간은 20분이므로 “15분~1시간”을 선택

선택가능한 옵션 ▼
15분 미만
15분~1시간
1~4시간
4시간 이상

4 **물리적 상태*** 해당 공정에서 물질을 취급하는 과정 중 물질의 상태를 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서 물질 “A”는 고체 상태이므로 물리적 상태는 “고체”를 선택

선택가능한 옵션 ▼
고체
액체/기체

5 **분진 발생정도*** 공정 중 물질의 상태가 고체인 경우 분진 발생 정도를 4가지 유형 중에서 선택합니다.

- 비분진성 고체: 플라스틱, 펠렛과 같이 가루날림이 없는 고체
- 소량의 분진: 소금, 설탕과 같은 큰 결정으로 적은 가루날림
- 보통의 분진: 탈크, 흑연 정도의 흩날림
- 다량의 분진: 시멘트 가루, 밀가루, 석고, 동결건조 분말, 흙

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서의 물질 “A”는 고체이나, 액체 용제와 혼합되어 있어 분진이 발생하지 않으므로 “비분진성 고체”를 선택

선택가능한 옵션 ▼
비분진성 고체
소량의 분진
보통의 분진
다량의 분진

6 **혼합물 조성*** 해당 공정에서의 화학물질이 다른 물질과 혼합되지 않았을 때는 “혼합물 아님”을 선택하고, 다른 물질과 혼합된 경우 함량정보를 4가지 구분 중에서 하나를 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정) 해당 화학물질이 약 15% 함량비로 취급될 경우 “5-25%” 선택 가능

선택가능한 옵션 ▼
혼합물 아님
> 25%
5-25%
1-5%
< 1%

7 **작업장소*** 해당 공정의 작업장소를 “실내” 또는 “실외” 중에서 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)은 실내에서 이루어지므로 작업장소는 “**실내**” 선택

선택가능한 옵션 ▼	
실내	
실외	

8 **환기장치 사용*** 작업장소가 실내인 경우 해당 공정에서의 환기장치 사용 여부를 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)은 실내에서 이루어지며 출입문과 창문을 모두 열고 수행하므로 환기장치 사용에는 “**자연환기**”를 선택

선택가능한 옵션 ▼	
환기안함	
자연환기	
기계환기	

9 **국소배기장치 사용*** 작업장소가 실내인 경우, 해당 공정에서의 국소배기장치 사용 여부를 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)은 실내에서 이루어지며, 후드형 국소배기장치를 사용하여 물질 “A”를 포집하므로 국소배기장치 사용여부는 “**있음**”으로 선택

선택가능한 옵션 ▼	
있음	
없음	

10 **국소배기장치에 의한 경피노출 저감 여부*** 해당 공정의 국소배기장치에 의한 경피노출 저감 여부를 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에 국소배기장치가 설치되어 있으나 물질 “A”가 노출될 경우 국소배기장치에 의한 경피노출이 저감되는지 알 수 없으므로 “**없음**” 선택

선택가능한 옵션 ▼	
있음	
없음	

11 **호흡용 보호구 사용*** 해당 공정에서 작업자의 호흡용 보호구 사용여부 및 효율을 선택합니다.

참고자료
• 개인보호구의 안전 인증서

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서 작업자가 해당 화학물질에 대하여 효율 95% 이상인 방독마스크를 착용하는 경우 “**95%**” 선택 가능

선택가능한 옵션 ▼	
미착용	
90%	
95%	

- 12 **장갑 및 그 외 경피 보호구 사용** 피부보호 장비(장갑)를 사용하지 않는 경우에는 “사용안함”을 선택하고 사용하는 경우 그 효율을 3가지 구분 중에서 선택합니다.

참고자료

- 개인보호구의 안전 인증서

선택가능한 옵션 ▼

사용안함
APF 5
APF 10
APF 20

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정) 작업자가 해당 화학물질에 대하여 효율 APF 20 이상인 내화학성 장갑을 착용하는 경우 “APF 20” 선택 가능

- 13 **눈 보호구 사용** 해당 공정에서 눈 보호장비 사용여부를 선택합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서 작업자가 보안경을 착용한 상태로 물질 “A”를 취급하는 경우 “예” 선택 가능

선택가능한 옵션 ▼

예
아니오

- 14 **작업공정 온도(°C)** 해당 작업공정에서의 최고온도를 입력합니다. 작업공정 온도는 물질의 증기압, 물리적 상태를 변화시킬 수 있으므로 노출량에 영향을 줄 수 있습니다.

⚠ 작업공정 온도는 단위가 °C로 고정되어 있습니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)은 분산기 온도를 30°C로 설정하여 작업하므로 “30” 입력

- 15 **국소배기장치에 대한 흡입효율(%)** 국소배기장치를 사용하는 경우 국소배기장치 효율정보를 입력합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서 사용하는 국소배기장치의 성능 검사 결과 효율이 80%이므로 “80%” 입력

- 16 **사용 조건에 대한 설명** 작업공정 중 앞서 다루지지 않은 추가 작업조건, 기술적·조직적 조치, 개인 보호 장비에 대하여 입력합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)에서 작업자가 물질 “A” 취급 시 작업복 및 작업화를 착용하는 경우 “**작업복 및 작업화 착용**” 입력

17 **엄격히 격리된 시스템** 작업자에게 노출되지 않는 엄격한 격리 상태에서 작업이 이루어지는지 여부를 선택합니다.

선택가능한 옵션 ▼	
있음	
없음	

⚠ 정상작동 중 그리고 짧거나 빈번한 수동개입 중 흡입·경피노출을 방지하기 위한 대책을 포함하여 관련된 모든 기술적인 세부사항을 고려합니다.

적용 예 작성하고자 하는 단위공정(분산공정)의 작업자는 수동작업 시 개인보호구 착용하는 방법 외에는 물질 “A”에 노출되는 것을 방지하는 대책이 없으므로 “**없음**” 선택

18 **경피/흡입 노출경로 측정값** 작업자의 경피/흡입 노출량 측정자료가 있다면 경로별 측정값을 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장은 물질 “A”에 대해 작업자 경피노출량 측정결과(57.8 mg/kg/day)만 보유하고 있으므로 경피 노출경로 측정값에 “**57.8**” 입력, 작업자 흡입 노출량에 대한 측정결과는 없으므로 공란으로 유지

19 **관련 노출평가 모델** 물질 “A”의 작업자 노출량을 예측하기 위한 노출평가모델 정보를 입력합니다.

적용 예 물질 “A”는 금속화합물이므로, 금속화합물을 위한 작업자 노출평가모델인 “MEASE” 입력



**설명 +
더하기**

작업자 노출평가 모델

작업자 노출평가를 위하여 사용될 수 있는 모델은 평가대상물질의 유형, 노출경로 등에 따라 다양합니다. 본 예시집은 대부분의 작업자 노출평가에서 사용되는 ECETOC TRA 모델을 기반으로 작성되어 있으나 평가대상 물질에 따라 위해성자료 작성 지침서(2021)에서 소개하는 Advanced REACH tool(ART), MEASE(ver 1.02.01)을 활용할 수 있으며 그 경우 “관련 노출평가 모델” 항목에 해당하는 작업자노출평가모델명을 작성합니다.

- + ART : 분진, 미스트, 증기 등 흡입 노출이 발생할 수 있는 물질에 대하여 작업장 내 작업자 흡입 노출량 추정을 예측. 일부 노출유형(gas, fibres)에 대해서는 적용 불가
- + MEASE(ver 1.02.01) : 금속류 및 무기물질에 대한 작업자 흡입 노출 및 피부 노출량을 예측
- ※ 자세한 내용은 화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침(2021) 213~240쪽 확인

노출시나리오 DB 길라잡이

3. 작업자노출평가에 필요한 노출변수									
사업장 입력 정보									
1	2	3	4	5	6	7			
공정설명*	사용구분*	사용구분에 대한 구체적인 정보	작업시간(분)*	작업시간에 대한 구체적인 정보	물리적 상태 (고체일 경우 분진발생 정도)*	분진 발생정도 (고체일 경우)*	혼합물 조성 (%)*	작업 장소*	작업장소에 대한 구체적인 정보
팔레트 포대형태로 입고된 물질은 저장시설에 보관 후 작업자가 직접 포대를 뜯어서 용해조에 들어부음	산업용	없음	15분~1시간	20분/일	고체	다량의 분진	5-25%	실내	없음
밀폐된 용해조에서 배합 및 용해	산업용	없음	15분 미만	작업자 노출우려 없음	고체	다량의 분진	5-25%	실내	없음
배합된 원료는 배관을 따라 개방된 이동형 탱크로 이송되며 파이프를 연결하여 분산기에 배합물 투입	산업용	없음	15분~1시간	이송: 15분/일	고체	비분진성 고체	5-25%	실내	없음
배합물은 호스를 이용하여 덮개가 덮은 용기에서 분산기로 투입되며 밀폐된 분산기에서 안료알갱이를 분쇄한 후 호스를 통해 빈 용기에 다시 옮겨짐	산업용	없음	15분~1시간	분산기 조작: 20분/일	고체	비분진성 고체	5-25%	실내	없음
분쇄된 배합물을 작업자가 수동 포장기로 이송	산업용	없음	고체인 경우에만 작성		고체	비분진성 고체	5-25%	실내	없음
수동포장기를 이용하여 캔으로 포장(샘플링 포함)	산업용	없음	>4시간	480분/일	고체	비분진성 고체	5-25%	실내	없음

3. 작업자노출평가에 필요한 노출변수										
사업장 입력 정보										
8	9	10	11	12	13					
환기장치 사용 (실내일 경우)*	환기장치에 대한 구체적인 정보	국소배기장치 사용*	국소배기장치에 대한 구체적인 정보	국소배기장치에 의한 경피노출 저감 여부*	호흡용 보호구 사용*	호흡용 보호구에 대한 구체적인 정보	장갑 및 그 외 경피 보호구 사용*	경피 보호구에 대한 구체적인 정보	눈 보호구 사용	눈 보호구에 대한 구체적인 정보
자연환기	출입문과 창문을 모두 열고 수행	있음	후드 설치	없음	95%	전면형 방독마스크	APF 20	내화학성장갑	예	보안경
자연환기	출입문과 창문을 모두 열고 수행	없음	후드 설치	없음	95%	전면형 방독마스크	APF 20	내화학성장갑	예	보안경
자연환기	출입문과 창문을 모두 열고 수행	있음	후드 설치	없음	95%	전면형 방독마스크	APF 20	내화학성장갑	예	보안경
자연환기	출입문과 창문을 모두 열고 수행	있음	후드 설치	없음	95%	전면형 방독마스크	APF 20	내화학성장갑	예	보안경
자연환기	출입문과 창문을 모두 열고 수행	없음	후드 설치	없음	95%	전면형 방독마스크	APF 20	내화학성장갑	예	보안경
자연환기	출입문과 창문을 모두 열고 수행	있음	후드 설치	없음	95%	전면형 방독마스크	APF 20	내화학성장갑	예	보안경

2.2

노출시나리오
작성항목별 작성방법

노출시나리오 DB 길라잡이

3. 작업자노출평가에 필요한 노출변수

추가정보										
	14		15	16		17		18		19
사용하는 제품의 물리적상태에 대한 구체적인 정보	작업공정 온도(C)	일반적인 작업공정 온도에 대한 구체적인 정보	국소배기장치에 대한 흡입 효율(%)	사용 조건에 대한 설명	사용 조건과 관련된 구체적인 정보	엄격히 격리된 시스템	엄격히 격리된 시스템 설명	경피 노출경로 측정값 (mg/kg/day)	흡입 노출경로 측정값 (mg/m)	관련 노출평가 모델
없음	25	상온에서 작업	80%	작업복 및 작업화 착용	없음	없음	없음	57.8		MEASE
없음	25	상온에서 작업	80%	작업복 및 작업화 착용	없음	없음	없음	57.8		MEASE
물질 "A"는 고체이나, 액체 용제와 혼합되어 있어 분진이 발생하지 않음	25	상온에서 작업	80%	작업복 및 작업화 착용	없음	없음	없음	57.8		MEASE
물질 "A"는 고체이나, 액체 용제와 혼합되어 있어 분진이 발생하지 않음	30	분산기 온도를 30°C로 설정	80%	작업복 및 작업화 착용	없음	없음	없음	57.8		MEASE
물질 "A"는 고체이나, 액체 용제와 혼합되어 있어 분진이 발생하지 않음	25	상온에서 작업	80%	작업복 및 작업화 착용	없음	없음	없음	57.8		MEASE
물질 "A"는 고체이나, 액체 용제와 혼합되어 있어 분진이 발생하지 않음	25	상온에서 작업	80%	작업복 및 작업화 착용	없음	없음	없음	57.8		MEASE

작업 장소가 실내인 경우에만 작성

소비자 노출정보 2.2.4

사례

“가” 사업장은 물질 “A”가 함유된 잉크 제품 “B”(스탬프 패드용 잉크로써, “가” 사업장은 스탬프 패드 생산사업자에게 판매하는 외에 리필제품으로 소비자에게 잉크만 별도로 판매)를 소비자 제품으로 생산·판매하며 “가” 사업장에서 조사한 소비자 사용패턴과 제품 안전테스트 결과를 바탕으로 아래와 같이 제품 설명서를 작성하였다.

소비자 사용실태		사용 설명서
조사항목	결과 값	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 제품명: B ▪ 전성분: 물, 글리세롤, 물질 A(5%) ▪ 사용상 주의사항 : <ul style="list-style-type: none"> ① 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 보관하십시오. ② 용도 외에는 사용을 금하여 주십시오.
사용빈도	주 5회	
1회 사용시간	10분 미만/회	
1회 사용량	1g	
...	...	

- ① **소비자 노출시나리오 제목*** 제품을 사용하는 노출시나리오의 제목을 입력합니다.

적용 예 제품 “B”는 스탬프 패드용 잉크로 사용하므로 “**스탬프 패드용 잉크로의 사용**”으로 입력

◀
항목명에 * 표시가
있는 경우
필수입력 항목임

- ② **제품의 물리적 상태*** 제품의 물리적 상태를 선택합니다.

적용 예 제품 “B”는 액상 잉크제품이므로 “**액체**” 선택

선택가능한 옵션 ▼

고체

액체

기체

- ③ **사용장소*** 제품을 사용하는 장소를 선택합니다.

적용 예 “B” 제품은 스탬프 패드에 넣는 잉크 제품으로 주로 실내에서 사용할 것으로 예측되므로 “**실내**” 선택

선택가능한 옵션 ▼

실내

실외

4 **평가 대상(성인/어린이)*** 제품을 사용하는 사용자 정보를 선택합니다.

적용 예 제품 “B”는 성인이 취급하는 것을 의도하여 사용 설명서에 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 보관하라는 주의 사항을 기재하였으므로 제품 “B”의 사용자에게 “**성인**” 선택

선택가능한 옵션 ▼
성인
어린이

5 **제품 내 물질함량 비율(g/g)*** 전체 제품 내 물질의 중량 비율을 입력합니다.

적용 예 제품 “B”의 라벨 또는 제품 생산방법에 적혀있는 물질 “A”의 최대 함량 비율(5%)에 해당하는 “**0.05**” 입력

6 **제품 사용횟수(events/week)*** 단위시간당 제품의 사용횟수를 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장에서 실시한 소비자 사용패턴 설문조사 결과인 제품 사용횟수(주 5회)를 확인하여 “**5**” 입력

7 **경피노출 여부*** 제품을 사용하는 과정에서 제품 또는 화학물질의 피부 노출에 대하여 선택합니다.

적용 예 제품 “B”의 일반적인 사용방법은 스탬프 패드에 제품 “B”를 일정량 떨어뜨린 후 스탬프 패드에 도장을 충분히 묻혀 종이에 찍는 것이므로 제품 사용 시 피부 접촉이 예상되어 “**있음**” 선택

선택가능한 옵션 ▼
있음
없음

8 **흡입노출 여부*** 제품을 사용하는 과정에서 제품 또는 화학물질의 흡입으로 노출가능 여부에 대하여 선택합니다.

적용 예 물질 “A”는 비휘발성 고체이므로 제품 “B”는 스탬프 패드에 도장을 묻혀 사용하는 과정에서 흡입으로의 노출은 무시할만한 수준으로 가정할 수 있으므로 “**없음**” 선택

선택가능한 옵션 ▼
있음
없음

9 **스프레이 적용 여부*** 제품이 스프레이형 제품에 해당하는 지 여부를 선택합니다.

적용 예 제품 “B”는 스탬프 패드에 도장을 묻혀 종이에 찍는 것이기 때문에 스프레이 적용은 “**해당 없음**”으로 선택

선택가능한 옵션 ▼
해당
해당 없음

10 **1회 제품 사용량(g)*** 제품의 1회 권장 사용량 및 안전사용량을 입력합니다.

△ 1회 제품 사용량은 단위가 g으로 고정되어 있습니다.

적용 예 “가” 사업장에서 제품 기능 및 안전성 시험에서 확인한 권장 사용량은 1g이므로 “1”을 입력

11 **제품 사용시간(min/event)*** 1회당 제품 사용시간을 입력합니다.

적용 예 “가” 사업장에서 실시한 소비자 사용패턴 설문조사 결과를 바탕으로 1회 사용시간은 10분이므로 “10” 입력

12 **경구노출 여부*** 해당 제품 사용 시 경구로의 노출 발생 여부를 선택합니다.

적용 예 제품 “B”는 스탬프 패드에 도장을 묻혀 종이에 찍는 것이기 때문에 경구 노출은 무시할만한 수준으로 가정할 수 있으므로 “없음” 선택

선택가능한 옵션 ▼

있음

없음

13 **사용빈도(event(s)/day)** 연간 제품을 사용하는 횟수에 따라 사용빈도를 선택합니다.

- 빈번하게 : 일주일에 1회 이상 (기본값)
- 가끔 : 일주일~한달에 1회
- 드물게 : 한달~6개월에 1회
- 아주 드물게 : 6개월에 1회

선택가능한 옵션 ▼

빈번하게

가끔

드물게

아주 드물게

적용 예 “가” 사업장에서 실시한 소비자 사용패턴 설문조사 결과인 제품 사용횟수(주 5회)를 확인하여 “빈번하게” 선택

14 **피부접촉 면적(cm²)** 제품을 사용하는 과정에서 제품이 피부와 접촉하는 면적 정보를 알고 있는 경우 해당 값을 입력합니다.

적용 예 제품 “B”의 일반적인 사용방법은 스탬프 패드에 제품 “B”를 일정량 떨어뜨린 후 스탬프 패드에 도장을 충분히 묻혀 종이에 찍는 것임. 따라서 예상되는 사용 시 피부 접촉 면적은 ‘열 손가락’에 해당하는 기본값 “10.6” 입력

참고자료

• 피부접촉 면적정보

피부접촉 면적	기본값	피부접촉 면적	기본값
열 손가락	10.6	손과 팔뚝	556.8
두 손가락	5	상체	2400
한 손바닥	60	하체	2400
양손 안쪽 / 두 손바닥 / 한 손	127.2	손, 발, 머리를 제외한 전신	3393.6
두 손	254.4	전신	4800

15 **섭취량(cm³)** 제품을 1회 사용 시 섭취하게 되는 제품의 양을 입력합니다.

⚠ 섭취량의 단위가 cm³로 고정되어 있습니다.

적용 예 제품 “B”는 경구노출이 없으므로 작성하지 않음

16 **경피/흡입/경구로의 전이계수**

- 경피 : 화학물질이 제품에서 피부로 전이되는 비율(피부 전이계수, 피부 전이계수는 0보다 크고 1 또는 1보다 작은 숫자임)을 입력합니다.

- 흡입 : 소비자가 제품을 사용하는 동안 제품 또는 화학물질이 공기 중으로 방출되는 비율(흡입 전이계수, 흡입 전이계수는 0보다 크고 1 또는 1보다 작은 숫자임)을 입력합니다.²⁾

- 경구 : 제품을 1회 사용하는 동안 섭취될 가능성이 있는 화학물질의 비율(경구 전이계수, 경구 전이계수는 0보다 크고 1 또는 1보다 작은 숫자임)을 입력합니다.

적용 예 제품 “B”를 통해 물질 “A”가 피부로 전이되는 비율에 관한 정보가 없으므로 최대값인 기본값 “1” 입력

2) The inhalation transfer factor (0 to 1) represents the fraction of the substance or product that is released to air during a consumer use(DUCC/CONCAWE, SCEDsSpecific Consumer Exposure Determinants How to use the SCEDs for chemical exposure assessment under REACH – Guidance for SCEDs user)

노출시나리오 DB 길라잡이

4. 소비자노출평가에 필요한 노출변수									
사업장 입력 정보									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
SCED 제목*	제품의 물리적 상태*	사용장소*	평가 대상 (성인/어린이)*	제품 내 물질함량 비율 Wf (g/g)*	제품 내 물질함량에 대한 구체적인 설명	제품 사용횟수 (events/week)*	제품 사용횟수에 대한 구체적인 설명	경피노출 여부*	경피노출 여부에 대한 구체적인 설명
스탬프 패드용 잉크로의 사용	액체	실내	성인	0.05	제품 "B"의 라벨 또는 제품 생산방법에 적혀있는 물질 "A"의 최대 함량 비율(5%)	5	"가" 사업장에서 실시한 소비자 사용패턴 설문조사 결과	있음	제품을 사용 시 피부 접촉이 예상됨

4. 소비자노출평가에 필요한 노출변수								
사업장 입력 정보								
8	9	10	11	12	13	14	15	
흡입노출 여부*	흡입노출 여부에 대한 구체적인 설명	스프레이 적용 여부*	1회 제품 사용량 AP (g)*	1회 제품사용량에 대한 구체적인 설명	제품 사용시간 (min/event)*	제품 사용시간에 대한 구체적인 설명	경구노출 여부*	경구노출 여부에 대한 구체적인 설명
없음	일반적인 사용과정에서 발생하지 않음	해당 없음	1	"가" 사업장에서 제품 기능 및 안전성 시험에서 확인한 권장 사용량은 1g	10	"가" 사업장에서 실시한 소비자 사용패턴 설문조사 결과	없음	일반적인 사용과정에서 발생하지 않음

흡입노출 여부가 "예"일 경우에만 입력

4. 소비자노출평가에 필요한 노출변수								
추가정보								
13	14	15	16	17	18	19	20	
사용빈도 (event(s)/day)	사용빈도에 대한 구체적인 설명	피부 접촉 면적	피부 접촉면적에 대한 구체적인 설명	섭취량 (cm ³)	섭취량(cm ³)에 대한 구체적인 설명	경피로의 전이계수	흡입으로의 전이계수	경구로의 전이계수
빈번하게	"가" 사업장에서 실시한 소비자 사용패턴 설문조사 결과	10.6	열 손가락			1	1	1

경피노출 여부가 "예"일 경우에만 입력

경구노출 여부가 "예"일 경우에만 입력

위해성자료 내 노출시나리오

- 10.1 노출시나리오 1: 잉크 생산 시 착색제로 사용
- 10.1.1. 노출시나리오 1: 잉크 생산 시 착색제로 사용의 개요
- 10.1.1.1. 노출시나리오에 포함되는 활동 및 공정에 대한 기술

설명 +
더하기



[표20] 노출시나리오에 포함되는 활동 및 공정에 대한 기술

제목		잉크 생산 시 착색제로 사용
용도확인		10. 착색제
공정 범주		PROC 8b, PROC 3, PROC 5, PROC 8a, PROC 9
제품 범주		PC 18
표준산업 분류코드		20423
환경	활동 및 공정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 환경배출범주: ERC 2(혼합물의 혼합(조제)) ▪ 주요분류체계(MC): III (비분산성 사용) ▪ 산업분류체계(IC): 14. 페인트, 라커 및 니스(광택) 산업
	위해성 관리대책	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 사용량: 200 tons ▪ 대기배출량: 10.006 ton/yr, 수계배출량: 0 ton/yr, 토양배출량: 0 ton/yr ▪ 업체별 환경배출정보: <ul style="list-style-type: none"> - 가 <ul style="list-style-type: none"> 사용량: 200 ton/yr 배출량(대기/수계/토양): 10.006 / 0 / 0 ton/yr 배출계수(대기/수계/토양): SE-02 / 0E+00 / 0E+00 조업일수: 250일
소비자	활동 및 공정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 소비자 제품 1 (가) <ul style="list-style-type: none"> 제품범주(범주명): PC 18-잉크 및 토너 사용시간: 10 min/event 호흡률: 1.37 m³/hr 몸무게: 60kg 제품 내 물질함량비율: 0.05 g/g 사용횟수: 5 events/week 피부접촉면적: 10.6 cm² Transfer Factor: 1 Volume of product swallowed: 0 cm³
	위해성 관리대책	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 소비자 제품 1: 제품 사용량(1 g), 제품 사용시간(10 min/event), 제품 사용횟수(5 event/week), 피부접촉면적(0.6 cm²)
작업자	활동 및 공정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 공정설명 및 작업조건 (가) <ul style="list-style-type: none"> - 작업자1 - PROC 8b: 포대로 입고된 물질B는 작업자가 직접 포대를 뜯어서 용해조에 들어부음 사용구분: 산업용 물성상태(분진형태), 혼합물조성: 고체(다량의 분진), 혼합물 아님 작업시간: 15분~1시간 작업장소, 국소배기장치 사용, 환기장치 사용: 일반적인 환기가 이루어지는 실내 - 작업자2 - PROC 3: 밀폐된 용해조에서 배합 및 용해 사용구분: 산업용 물성상태, 혼합물조성: 액체/기체, 5~25% 작업시간: 15분 미만 작업장소, 국소배기장치 사용, 환기장치 사용: 일반적인 환기가 이루어지는 실내
	위해성 관리대책	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 소비자 제품 1: 제품 사용량(1 g), 제품 사용시간(10 min/event), 제품 사용횟수(5 event/week), 피부접촉면적(0.6 cm²)
작업자	활동 및 공정 설명	<ul style="list-style-type: none"> - 작업자3 - PROC 8b: 배합액은 배관을 따라 오픈된 탱크에 이송되어 파이프를 연결하여 배합될 투입 사용구분: 산업용 물성상태, 혼합물조성: 액체/기체, 5~25% 작업시간: 15분~1시간 작업장소, 국소배기장치 사용, 환기장치 사용: 일반적인 환기가 이루어지는 실내 - 작업자4 - PROC 5: 배합물은 분산기에서 분쇄되어 빈 드럼으로 이송 사용구분: 산업용 물성상태, 혼합물조성: 액체/기체, 5~25% 작업시간: 15분~1시간 작업장소, 국소배기장치 사용, 환기장치 사용: 국소배기장치가 설치되었으며 일반적인 환기가 이루어지는 실내
	위해성 관리대책	<ul style="list-style-type: none"> - 작업자5 - PROC 8a: 작업자가 배합액을 포장기로 운반 사용구분: 산업용 물성상태, 혼합물조성: 액체/기체, 5~25% 작업시간: 15분~1시간 작업장소, 국소배기장치 사용, 환기장치 사용: 일반적인 환기가 이루어지는 실내 - 작업자6 - PROC 9: 포장기를 이용하여 캔으로 포장(샘플링 포함) 사용구분: 산업용 물성상태, 혼합물조성: 액체/기체, 5~25% 작업시간: > 4시간 작업장소, 국소배기장치 사용, 환기장치 사용: 일반적인 환기가 이루어지는 실내
작업자	활동 및 공정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 위험성 관리대책 (가) <ul style="list-style-type: none"> - 작업자1 - PROC 8b: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자2 - PROC 3: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자3 - PROC 8b: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자4 - PROC 5: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자5 - PROC 8a: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자6 - PROC 9: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용
	위해성 관리대책	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 위험성 관리대책 (가) <ul style="list-style-type: none"> - 작업자1 - PROC 8b: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자2 - PROC 3: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자3 - PROC 8b: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자4 - PROC 5: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자5 - PROC 8a: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용 - 작업자6 - PROC 9: 공정은 효율 APF 20이상 피부 보호장비 및 효율 95%이상 호흡용 보호구 착용



3

노출시나리오
작성 예시집

노출시나리오
예시 활용방법

1 단계 노출시나리오 예시 다운로드

K-Chesar 안내 홈페이지(<http://kchesar.kcma.or.kr/>)에 접속하여 노출시나리오 예시파일을 다운로드 합니다.



2 단계 제품군 및 업종별 예시 검색

키워드를 활용하여 여러 사례 중 사업장과 유사한 용도로 사용하는 노출시나리오 사례를 쉽게 찾을 수 있습니다.

① 제품군 : 작성하고자 하는 물질을 함유한 제품군의 작성 사례를 확인할 수 있습니다.

제공 제품군	업체코드	제공 제품군	업체코드	
pH조절제	22-20, 21-7, 21-35, 21-38, 21-46, 21-51, 21-53, 21-61, 21-75, 21-109	기초 화학물질	22-44, 22-78, 21-8, 21-9, 21-69, 21-71, 21-74, 21-100, 21-101, 21-102, 21-106, 21-107, 21-123, 21-124, 21-125, 21-126, 21-127, 21-128, 21-129, 21-130, 21-131, 21-132, 21-133, 21-134, 21-135, 21-136, 21-137, 21-138, 21-144, 21-145, 20-14, 20-15, 20-16, 20-17, 20-18	
가향제	22-57		기타 첨가제	22-7, 22-8, 21-16
건축용 자재	22-13, 22-15, 22-16, 22-69, 21-12, 21-54, 21-143		난연제	21-17
계면활성제	22-79, 22-80, 22-92, 22-93, 21-18, 21-19, 21-20, 21-21, 21-22, 21-23		녹색제거제	21-1, 21-42, 21-50
고무제품	22-5, 22-6, 22-71, 21-117, 21-118, 21-119		농색제	21-78, 21-79
광 화합물	21-147		반도체용 에칭용액	21-57
광촉매 필터	20-1		반도체용 용제	20-19
금속 열처리제	20-2		방수제	21-111, 21-112, 21-113
금속표면처리제	22-24, 22-25, 22-42, 22-47, 22-48, 22-53, 21-13, 21-40		섬유코팅제	21-93, 21-94, 21-95
기계, 기계제품, 전기/전자 제품	20-3, 20-4, 20-5, 20-6		세척 및 청소 제품	22-21, 22-22, 22-23, 22-34, 22-36, 22-56, 22-67, 22-74, 22-75, 22-76, 22-77, 21-2, 21-4, 21-49, 21-52, 21-58, 21-149, 20-22, 20-23, 20-24, 20-25, 20-26, 20-27, 20-28, 20-29, 20-30
기본 금속 및 합금	22-26, 22-27, 22-28, 21-27, 21-41, 21-59, 21-108, 21-140, 21-141, 21-142, 20-7, 20-8, 20-9, 20-10, 20-11, 20-12, 20-13	소포제	21-96, 21-97, 21-98, 21-99	

제공 제품군	업체코드
소화제	21-60
수처리 제품	22-35
슬래그	20-31, 20-32
식품용 가열제	20-33, 20-34, 20-35
아스팔트	20-36, 20-37
어망	21-120
연료	20-38
용접 및 납땜제품, 플럭스 제품	22-33
운송기기의 전문가제품	20-39, 20-40, 20-41
유압유	22-4, 21-89, 21-92, 21-85, 21-86
유화제	21-62
윤활유, 그리스 및 방출 제품	22-9, 22-10, 22-11, 21-114, 21-115, 21-116, 21-150, 21-151
응집제	21-45, 21-47, 21-48, 21-70, 21-72, 21-73
의약품	21-77
잉크 및 토너	22-58, 22-59, 20-42
전기 배터리 및 전지	22-55, 20-43, 20-44
절삭유	22-51
접착제, 실란트	22-17, 22-29, 22-30, 22-31, 22-60, 22-61, 22-62, 21-5, 21-6, 21-39, 21-66, 21-76, 21-87, 21-104, 21-105, 21-121, 21-139, 20-45, 20-46, 20-47, 20-48

제공 제품군	업체코드
제설제	22-2
종이용 발수제	20-49
종이제품	21-84
차량용 부품	22-87, 22-88, 22-89, 22-90, 22-91
착색제	22-63, 22-64, 22-85, 22-86, 21-10, 21-122
청진제	21-3
코팅제, 페인트, 시너, 리무버	22-12, 22-32, 21-29, 21-30, 21-36, 21-37, 21-152, 21-153, 20-50
탄닝제	21-33, 21-34
폭약	21-55, 21-56, 21-81, 21-82, 21-83
플라스틱 첨가제	22-14, 22-37, 22-38, 22-39, 22-40, 22-49, 22-50, 22-54, 22-65, 22-66, 22-70, 21-68, 21-80, 21-90, 21-146
피혁처리 제품	22-52, 21-14, 21-15
필러, 퍼티, 석고, 점토	21-103
합성수지	22-18, 22-19, 22-45, 22-46, 22-72, 22-73, 21-31, 21-32, 21-43, 21-63, 21-64, , 21-65, 21-67, 21-91, 20-51
합성원료	22-83, 22-84, 20-52, 20-53, 20-54, 20-55
화장품 및 세정제	22-68
활성탄	22-3, 21-44, 20-56, 20-57, 20-58, 20-59
흡수 및 흡착제	22-41, 21-24, 21-25, 21-26, 21-110

② 한국표준산업분류코드 : 사업장의 한국표준산업분류코드를 이용하여 유사 업종에서의 작성 사례를 확인할 수 있습니다.

한국표준산업분류코드	업체코드
10802-단미사료 및 기타 사료 제조업	21-28
13401-솜 및 실 염색가공업	22-85, 22-86
13403-날염 가공업	21-122
13922-어망 및 기타 끈가공품 제조업	21-120
15110-모피 및 가죽 제조업	22-52, 21-7, 21-10, 21-14, 21-15, 21-33, 21-34, 21-35, 21-75, 21-109
17124-적층, 합성 및 특수표면처리 종이 제조업	20-46
17909-그외 기타 종이 및 판지 제품 제조업	21-84
18111-경 인쇄업	22-59
18119-기타 인쇄업	22-58
19221-윤활유 및 그리스 제조업	22-9, 22-10, 22-11, 21-114, 21-115, 21-116
20111-석유화학계 기초화학물질 제조업	22-72, 21-16, 20-58
20112-천연수지 및 나무화학물질 제조업	20-38
20119-석탄화학계 화합물 및 기타 기초 유기화학 물질 제조업	22-33, 22-38, 22-39, 22-40, 22-41, 22-76, 21-1, 21-42, 21-44, 21-63, 21-64, 21-65, 20-19, 20-47, 20-52, 20-53, 20-55
20129-기타 기초무기화학물질 제조업	22-1, 22-78, 21-41, 21-45, 21-46, 21-47, 21-50, 21-52, 21-53, 21-69, 21-71, 21-74, 21-123, 21-124, 21-125, 21-126, 21-127, 20-33, 20-34, 20-35
20131-무기 안료용 금속 산화물 및 관련 제품 제조업	22-83, 22-84
20132-염료, 조제 무기 안료, 유연제 및 기타 착색제 제조업	22-63, 22-64
20202-합성수지 및 기타 플라스틱 물질 제조업	22-7, 22-8, 22-45, 22-46, 22-54, 22-60, 22-61, 22-62, 22-65, 22-87, 22-88, 22-89, 22-91, 21-43, 21-67, 21-68, 21-78, 21-79, 21-90, 21-91, 21-146, 20-45, 20-48, 20-51, 20-54
20203-혼성 및 재생 플라스틱 소재 물질 제조업	21-8, 21-9, 21-80, 21-101, 21-102
20312-복합비료 및 기타 화학비료 제조업	20-20

한국표준산업분류코드	업체코드
20321-화학 살균·살충제 및 농업용 약제 제조업	22-43
20411-일반용 도료 및 관련제품 제조업	22-32, 21-29, 21-30, 21-152, 21-153, 20-50
20413-인쇄 잉크 및 회화용 물감 제조업	20-42
20421-계면활성제 제조업	22-12, 22-79, 22-80, 22-92, 22-93, 21-18, 21-19, 21-20, 21-21, 21-22, 21-23
20422-치약, 비누 및 기타 세제 제조업	22-22, 22-23, 22-74, 22-77, 21-2, 20-22, 20-23, 20-24, 20-25, 20-29, 20-30
20424-표면 광택제 및 실내 가향제 제조업	22-57
20491-감광 재료 및 관련 화학제품 제조업	21-147
20493-접착제 및 젤라틴 제조업	22-17, 22-29, 22-30, 22-31, 21-5, 21-6, 21-39, 21-87, 21-121, 21-139
20494-화약 및 불꽃제품 제조업	21-55, 21-56, 21-81, 21-82, 21-83
20499-그외 기타 분류안된 화학제품 제조업	22-2, 22-37, 22-50, 22-53, 22-66, 22-67, 22-68, 22-70, 22-81, 22-82, 21-13, 21-17, 21-31, 21-32, 21-36, 21-37, 21-40, 21-57, 21-60, 21-61, 21-62, 21-76, 21-93, 21-94, 21-95, 21-96, 21-97, 21-98, 21-99, 21-108, 21-111, 21-112, 21-113, 21-128, 21-129, 21-130, 21-131, 21-132, 21-133, 21-134, 21-135, 21-136, 21-137, 21-138, 21-144, 21-145, 21-149, 21-150, 21-151, 20-26, 20-27, 20-28, 20-39, 20-40, 20-49, 20-56, 20-57, 20-59
21101-의약품 화합물 및 항생물질 제조업	21-77, 21-106, 21-107
22192-산업용 그 외 비경화 고무제품 제조업	21-104
22199-그외 기타 고무제품 제조업	22-5, 22-6, 22-71, 21-117, 21-118, 21-119
22229-기타 건축용 플라스틱 조립제품 제조업	22-14, 22-15, 22-16
22231-플라스틱 포대, 봉투 및 유사제품 제조업	20-21
22291-플라스틱 접착처리 제품 제조업	22-18, 22-19
23119-기타 판유리 가공품 제조업	21-105

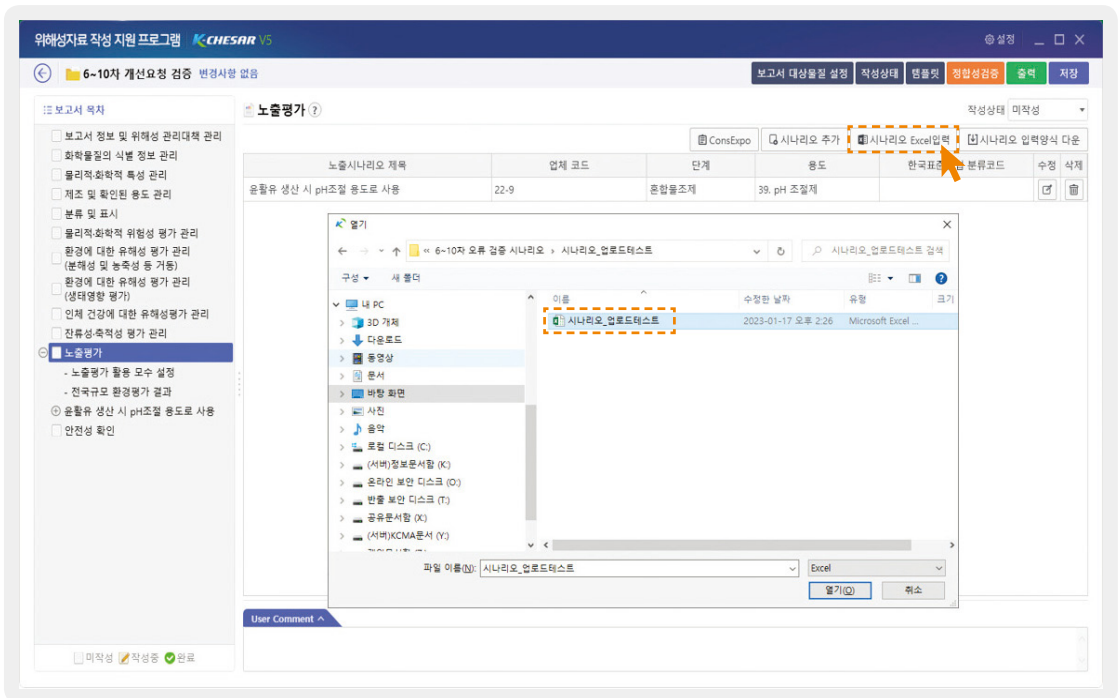
한국표준산업분류코드	업체코드
23192-포장용 유리용기 제조업	21-3
23211-정형 내화 요업제품 제조업	21-12
23312-석회 및 플라스터 제조업	21-38, 21-48, 20-14, 20-15, 20-16, 20-17, 20-18
23321-비내화 모르타르 제조업	22-13
23991- 아스팔트 콘크리트 및 혼합제품 제조업	20-36
23993-비금속광물 분쇄물 생산업	20-31
24111-제철업	20-9
24112-제강업	20-8, 20-10, 20-12
24113-합금철 제조업	21-27, 20-11, 20-13
24122-냉간 압연 및 압출 제품 제조업	22-20, 22-21
24191-도금, 착색 및 기타 표면처리강재 제조업	22-75
24219-기타 비철금속 제련, 정련 및 합금 제조업	22-26, 22-27, 22-28, 20-7
24290-기타 1차 비철금속 제조업	21-59
24311-선철주물 주조업	21-140, 21-141, 21-142
25921-금속 열처리업	20-2
25922-도금업	22-47, 22-48, 22-56
25923-도장 및 기타 피막처리업	22-42
25929-그외 기타 금속가공업	22-44
25931-날붙이 제조업	22-51
25994-금속 표시판 제조업	21-54
28201-일차전지 제조업	20-44
28202-축전지 제조업	20-43
28909-그외 기타 전기장비 제조업	20-3, 20-4, 20-5, 20-6

한국표준산업분류코드	업체코드
29172-공기조화장치 제조업	21-88, 21-89, 20-1
29174-기체 여과기 제조업	22-3
30331-자동차용 신품 동력 전달장치 제조업	22-24, 22-25
30399-그 외 자동차용 신품 부품 제조업	22-55, 21-24, 21-25, 21-26, 21-100, 21-148
33999-그외 기타 달리 분류되지 않은 제품 제조업	21-11, 21-110
36020-산업용수 공급업	22-34, 22-35, 22-36
37011-하수 처리업	21-51, 21-70, 21-72, 21-73
38220-지정 폐기물 처리업	21-4, 21-58
42129-기타 기반조성 관련 전문공사업	20-32
42132-콘크리트 및 철근 공사업	21-143
42134-포장 공사업	20-37
42411-도장 공사업	21-66
46599-그외 기타 기계 및 장비 도매업	21-92, 21-85, 21-86
46739-기타 화학물질 및 화학제품 도매업	22-49, 22-90
72122-환경 관련 엔지니어링 서비스업	21-49
95211-자동차 종합 수리업	21-103, 20-41
95212-자동차 전문 수리업	22-4

4 단계 K-Chesar 업로드

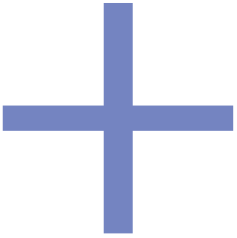
수정한 K-Chesar 노출시나리오 DB를 K-Chesar에 업로드하여 위해성평가를 수행합니다. 노출 시나리오는 K-Chesar에서도 수정할 수 있습니다.

참고로, K-Chesar에 업로드하기 위해서는 K-Chesar를 실행한 후 “노출평가” 단계에서 아래 그림과 같이 “시나리오 Excel입력” 메뉴를 클릭한 후 탐색기에서 수정한 “노출시나리오 DB 파일”을 선택합니다.



K-Chesar 프로그램에서 노출시나리오를 수정·평가하는 방법은 아래 문서에서 확인할 수 있습니다.

- 위해성자료 작성지원 프로그램 사용자 설명서(매뉴얼)
- K-Chesar를 활용한 위해성자료 작성 안내서



노출시나리오
작성 예시집

부록

- +1 용도분류체계 목록
- +2 환경배출범주(ERC) 목록
- +3 공정범주(PROC) 목록
- +4 제품범주(PC/AC) 목록
- +5 주요분류체계(MC) 목록
- +6 산업분류체계(IC) 목록

용도분류체계 목록

+1

용도분류	내용
1. 흡수 및 흡착제	가스나 액체를 흡수 또는 흡착하는 물질
2. 접착제·결합제	두 물체의 접촉면을 접합시키는 물질 또는 두 개의 개체를 결합시키는 물질
3. 에어로졸 추진제	압축가스 또는 액화가스로서 용기에서 가스를 분사함으로써 내용물을 분출시키는 물질
4. 응축방지제	물체의 표면에서 액체가 응축되는 것을 방지할 목적으로 사용하는 물질
5. 부동액	냉각에 의해서 고화되는 것을 방지하기 위해 사용하는 액체
6. 접착방지제	두 개체 접촉면의 접착을 방지할 목적으로 사용하는 물질
7. 정전기 방지제	정전기 발생을 방지하거나 저감하는 물질
8. 표백제	섬유 등 착색물체의 색깔을 화학적인 방법으로 분해·제거함으로써 백색·무색으로 하는 물질
9. 세정 및 세척제	표면에 오염물이나 불순물을 제거하는 데 사용하는 물질
10. 착색제	다른 물질을 발색하도록 하는 물질
11. 착화(錯化)제	주로 중금속 이온인 다른 물질에 배위자(配位子)로서 배위되어 착물(복합체)을 형성하는 물질
12. 전도제	섬유류와 플라스틱류의 대전성능을 개선하기 위해서 제조공정에서 첨가·도포하는 물질
13. 건축용 물질 및 첨가제	건축물의 품격을 높이고 유지·보존을 목적으로 건축용 자재에 사용하는 물질
14. 부식방지제	공기를 비롯한 화학물질, 옥외노출 등으로 생기는 부식을 방지하기 위해 첨가하는 물질
15. 화장품	화장품 및 세면용품에 사용하는 물질
16. 분진결합제	분진의 발생·분산을 방지하기 위해 첨가하는 물질
17. 전기도금제	금속표면의 세척 및 세정을 위해서 쓰이는 물질 및 도금공정에서 도금강도를 증가시키기 위해 첨가하는 물질
18. 화약, 폭발물	화학적 안전성이 있으나 화학적 변화를 거침으로써 폭발 또는 팽창을 동반한 다량의 에너지 및 가스를 매우 빠르게 발생시키는 물질
19. 비료	식물에 영양을 주거나 식물의 재배를 돕기 위해 흙에서 화학적 변화를 가져오게 하는 물질
20. 충전제	고무, 플라스틱, 페인트, 세라믹 등에 광택, 인장, 발색 등 기능 향상을 위해 첨가하는 물질
21. 정착제	섬유의 염료와 반응하여 색이 정착하도록 하는 물질

용도분류	내용
22. 내화·방연제 및 난연제	주로 섬유 및 플라스틱의 연소 방지·지연 효과를 위해 작업공정 중에 첨가·반응시키는 물질
23. 부유제	광물질의 제련 공정 중에서 광물질을 농축·수거하기 위해 사용하는 물질
24. 주물용 용(融)제	광물질을 녹이는 공정에서 산화물이 형성되는 것을 방지하기 위해 첨가하는 물질
25. 발포제·기포제	주로 플라스틱이나 고무 등에 첨가해서 작업공정 중 가스를 발생시켜 기포를 형성하게 하는 물질
26. 식품 및 식품 첨가물	식품(의약품으로 섭취하는 것은 제외한다) 및 식품을 제조·가공 또는 보존하는 과정에서 식품에 넣거나 첨가하는 물질
27. 연료	연소반응을 통해 에너지를 얻을 수 있는 물질
28. 연료첨가제	연소 효율, 에너지 효율을 높이기 위하여 연료에 첨가하는 물질
29. 열전달제	열을 전달하고 열을 제거하는 물질
30. 유압유 및 첨가제	각종 압축기에 넣는 액체(기름) 및 압력 전달효율을 높이기 위해 첨가하는 물질
31. 함침(含浸)제	가공성제품의 품질향상, 형태 유지 등을 목적으로 소재에 미리 처리하여 놓는 물질
32. 절연제	전기기기에 있어서 도체 이외의 부분을 전류가 통과하지 못하도록 작용하는 물질
33. 중간체	다른 화학물질을 합성하는데 사용하는 물질
34. 실험실용 물질	과학적 실험, 분석 또는 연구를 목적으로 실험실에서 사용하는 물질
35. 윤활유 및 첨가제	두 표면 사이의 마찰을 줄이기 위해 투입하는 물질
36. 비농업용 농약 및 소독제	유해한 생물을 죽이거나 활동을 방해·저해하는 물질. 다만, 농약, 의약품·의약외품이나 동물용 의약품·동물용 의약외품은 제외한다.
37. 향료	향을 내는 물질
38. 산화제	특수한 조건에서 산소를 쉽게 발생시켜 다른 물질을 산화시키는 물질, 수소를 제거하는 물질 또는 화학반응에서 전자를 쉽게 받아들이는 물질
39. pH 조절제	수소이온농도(pH)를 조절하거나 안정화하는데 사용하는 물질
40. 농약	농작물을 균, 곤충, 응애, 선충, 바이러스, 잡초, 그 밖의 병해충으로부터 방제하는데 사용하는 물질. 다만, 비료는 제외한다.
41. 의약품	의약품·의약외품이나 동물용 의약품 및 동물용 의약외품의 활성성분인 물질
42. 사진현상재료 등 광화학물	영구적인 사진 이미지를 만드는 데 사용하는 물질

용도분류	내용
43. 공정속도조절제	화학반응 속도를 조절함으로써 공정속도를 제어할 목적으로 사용하는 물질
44. 환원제	주어진 조건에서 산소를 제거하거나 또는 화학반응에서 전자를 제공하는 물질
45. 복사용 물질	전자복사기 등에 쓰여 영구적인 이미지 생성에 사용하는 물질
46. 반도체용 물질	규소단결정체처럼 절연체와 금속의 중간 정도의 전기저항을 갖는 물질로서 빛, 열 또는 전자기장에 의해 기전력을 발생하는 물질
47. 연화제	일반적으로 직물, 가죽, 종이 등을 부드럽게 하거나 고무 등의 경도를 높이기 위해 배합해 쓰는 가교결합약제 등의 물질
48. 용제	녹이거나 희석시키거나 추출, 탈지를 위해 사용하는 물질
49. 안정제	제조공정이나 사용 중에 열, 빛, 산소, 오존 등에 의해서 열화가 일어나 모양, 색깔, 물성이 변하는 것을 방지할 목적으로 사용하는 물질
50. 계면활성제·표면활성제	한 분자 내에 친수기와 소수기를 지닌 화합물로서 액체의 표면에 부착해서 표면장력을 크게 저하시켜 활성화해주는 물질
51. 탄닌제	탄닌제, 가죽마감제, 가죽케어 등 가죽 처리 물질
52. 점도조정제	수지 등 고분자화합물을 용해한 점성재료의 농도를 안정화시켜 사용하기 쉽도록 해주는 물질
53. 가황(加黃)제·가황촉진제	고무와 같은 화합물에 가교반응을 일으켜 탄성을 부여하는 동시에 단단하게 하는 물질
54. 용접제	금속류의 용접 및 납땜질을 할 때 사용하는 물질
55. 기타	제1호부터 제54호까지에서 규정한 물질 외의 물질

[화학물질 등록 및 평가 등에 관한 법률]

+2 환경배출범주(ERC) 목록

환경배출범주	ERC 명	상세설명	예시
ERC 1	화학물질의 생산		화학물질, 석유정제품, 1차 금속 등
ERC 2	혼합물의 혼합(조제)	혼합물을 통한 제품 제조	페인트, 가정용 용제, 접착제 등
ERC 3	재료 내 혼합(조제)	원재료와 화학적 결합을 통한 제품 제조	PVC 가소제, 결정 성장 유도제 등
ERC 4	공정 및 생산품내 공정보조제의 산업적 사용(완제품에 포함되지 않은 물질)	공정 및 생산 공정에서 공정 보조제로 산업적 사용	금속 가공용 윤활제, 주조 공정 이형제 등
ERC 5	기질내로 포함되는 산업적 사용	가공품 내로 포함되는 산업적 사용	도료 또는 코팅액의 결합제, 금속 도금제 등
ERC 6a	다른 물질로 생산되는 산업적 사용(중간체의 사용)	다른 물질로 변환되는 산업적 사용	의약품 제조용 원제, 고분자 제조용 단량체 등
ERC 6b	반응공정 보조제의 산업적 사용	공정 보조제 형태로 산업적 사용	종이표백제, 섬유 탈지세정제 등
ERC 6c	열가소성 수지 생산에 사용되는 모노머의 산업적 사용	열가소성 수지 생산에 사용되는 모노머의 산업적 사용	PVC 제조용 vinyl chloride monomer 등
ERC 6d	수지/고무/폴리머 생산 내 중합 공정 중 사용되는 공정 조절 장치의 산업적 사용	수지/고무/폴리머 생산 공정 중 보조제로 산업적 사용	PE 제조용 styrene, 고무 경화제 등
ERC 7	밀폐계 내 물질의 산업적 사용		냉동설비의 순환냉매, 변압기의 절연유 등
ERC 8a	개방계내 공정보조제의 광범위한 실내 사용	개방된 형태로 공정 보조제의 비산업적 실내 사용	부식방지제, 윤활유 등
ERC 8b	개방계 내 반응성 물질의 광범위한 실내 사용	개방된 형태로 반응성 물질의 비산업적 실내 사용	세탁용 세정제, 소독용 과산화수소 등
ERC 8c	기질내로 포함되는 광범위한 실내 사용	가공품 내에 포함된 물질의 비산업적 실내 사용	도료 또는 코팅액의 결합제, 섬유 염료 등
ERC 8d	개방계 내 공정보조제의 광범위한 실외 사용	개방된 형태로 공정 보조제의 비산업적 실외 사용	
ERC 8e	개방계 내 반응성 물질의 광범위한 실외 사용	개방된 형태로 반응성 물질의 비산업적 실외사용	

환경배출범주	ERC 명	상세설명	예시
ERC 8f	기질내로 포함되는 광범위한 실외 사용	가공품 내에 포함된 물질의 비산업적 실외 사용	
ERC 9a	밀폐계 내 물질의 광범위한 실내 사용	밀폐계 내 물질의 비산업적 실내 사용	냉장고 순환냉매 등
ERC 9b	밀폐계 내 물질의 광범위한 실외 사용	밀폐계 내 물질의 비산업적 실외 사용	자동차 엔진오일, 브레이크 오일 등
ERC 10a	적게 배출되는 긴 수명의 완제품 및 재료의 광범위한 실외 사용	장기간 소량 배출되는 완제품 및 재료의 비산업적 실외사용	금속, 목재, 플라스틱 등 건축재
ERC 10b	의도적이거나 많이 배출되는 긴 수명의 완제품 및 재료의 광범위한 실외 사용(연마 공정 포함)	의도적이거나 장기간 다량 배출되는 완제품 및 재료의 비산업적 실외 사용	차량 운전 등
ERC 11a	적게 배출되는 긴 수명의 완제품 및 재료의 광범위한 실내 사용	장기간 소량 배출되는 완제품 및 재료의 비산업적 실내 사용	도서, 신문, 전자제품 등
ERC 11b	의도적이거나 많이 배출되는 긴 수명의 완제품 및 재료의 광범위한 실내 사용(연마 공정 포함)	의도적이거나 장기간 다량 배출되는 완제품 및 재료의 비산업적 실내 사용	실내 도장제 제거 등
ERC 12a	연마 기법이 사용되는 완제품의 산업적 공정(적은 배출)	소량 배출되는 연마 과정에서 완제품의 산업적 사용	섬유 제단, 금속 연마/가공 등
ERC 12b	연마 기업이 사용되는 완제품의 산업적 공정(많은 배출)	다량 배출되는 연마 과정에서 완제품의 산업적 사용	선박 도장제 제거 등

[화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침]

+3 공정범주(PROC) 목록

공정범주	공정설명	상세설명	예시
PROC 1	노출 우려가 거의 없는 밀폐된 연속 공정	노출 가능성이 매우 낮은 물질을 사용하는 밀폐, 연속 공정	밀폐 시스템을 활용한 샘플링
PROC 2	간헐적인 노출이 있는 밀폐된 연속 공정(운전자 설비 보수)	배출 및 노출을 최소화하기 위하여 설계되어 간헐적인 노출만 있는 공정	유지보수, 샘플링, 설비 고장 등
PROC 3	밀폐된 회분 공정(합성 또는 배합)	밀폐된 주입 공정 및 용기를 활용하여 회분 공정으로 화학물질을 제조하거나 제품을 혼합(조제)하는 공정	샘플링
PROC 4	간헐적인 노출이 있는 회분 또는 합성 공정(작업자가 직접 원료 주입/제품 포장)	작업자가 간헐적으로 작업하여 화학물질을 제조하거나 제품을 혼합(조제)하는 회분 공정	원료 투입, 샘플링, 제품의 출하 등
PROC 5	개방된 회분 공정에서의 혼합 또는 분산 공정	작업자가 직접 고체나 액체 물질을 혼합하거나 분산시켜 화학제품을 제조하거나 혼합(조제)하는 공정 등 모든 공정	
PROC 6	광택 작업	온도를 상승시키거나 넓은 면적에 대하여 제품에 광택을 내는 공정	자동차 광택 등
PROC 7	산업적 스프레이 작업(폐수, 폐기물이 추가적으로 발생)	공기 분사 작업, 코팅제, 고정제, 광택제, 세정제 등의 제품을 산업적으로 도포하는 작업으로 에어로졸의 흡입 가능성이 높고 다량의 폐수 및 폐기물이 발생하는 공정	코팅제를 과다 분사하는 방식의 자동차 도장 등
PROC 8a	비고정형 저장용기에 저장 또는 저장용기로부터 이송, 운반	샘플링, 출하, 투입, 이동, 들이붓기, 포장 등의 비고정형 용기를 활용하여 화학물질을 취급하는 공정	분진, 증기, 에어로졸 발생, 용기 세척 등
PROC 8b	고정형 저장시설에 저장 또는 저장시설로부터 이송, 운반	샘플링, 출하, 투입, 이동, 들이붓기, 포장 등의 고정형 설비를 활용하여 화학물질을 취급하는 공정	분진, 증기, 에어로졸 발생, 설비 세척 등
PROC 9	저장된 주입 라인에서 소형 용기에 주입하는 공정	증기와 에어로졸을 포집할 수 있도록 설계된 장치를 통하여 용기에 주입하는 공정	페인트 주입 공정
PROC 10	롤러 및 브러시 작업	작업자가 직접 롤러 및 브러시를 통해 표면을 세척하거나 코팅하는 작업	도장제 흘림, 튀김 등

공정범주	공정설명	상세설명	예시
PROC 11	비산업적 스프레이 작업 (폐수, 폐기물 발생이 없음)	공기 분사 작업, 코팅제, 고정제, 광택제, 세정제 등의 제품을 이용 한 소규모 스프레이 공정	가정용 도장 등
PROC 12	발포제 주입 작업	발포제를 주입하는 공정	샌드위치 패널 제조 등
PROC 13	담그거나 들이부어 완제품 처리(염색, 도금)	기계적 가공이나 가열 없이 담그기, 들이붓기, 세척 등의 공정을 거쳐 완제품을 처리하는 공정	염색, 도금 공정 등
PROC 14	정제, 압축, 압출, 펠라타이징 으로 만든 제품 또는 완제품 생산 공정	액체/고체 화학물질에 기계적 또는 열에너지를 가하여 제품/완제품을 생산하는 공정	유증기, 분진 등 발생
PROC 15	소규모 연구소에 실험실 시약 으로 사용	작업장에서 소규모로 화학물질을 취급하여 연구, 개발용으로 사용	1L 또는 1kg 미만의 화학물질을 실험실 규모로 사용
PROC 16	불완전 연소된 연료 또는 첨가제가 발생하는 공정	연소 시 불완전 연소된 연료 또는 첨가제가 배출되는 공정. 단, 연소 생성물은 제외	내연기관 등
PROC 17	개방된 공정에서 고온, 고압 기계에 윤활제 주입	고온, 고압으로 운전되는 금속 재질 의 개방된 설비에 윤활제 등을 주입하는 공정	펌프 회전축에 윤활제 주입 등
PROC 18	고온, 고압 기계의 윤활제 사용공정	고온, 고압으로 운전되는 밀폐된 설비의 윤활제가 증발하는 공정	펌프 회전축에서 윤활제 증발 등
PROC 19	개인보호구(보안경, 방독면 등)만 착용한 채로 노출이 많은 수동 작업	개인보호구(PPE) 외에 특별한 장비 없이 직접 화학물질을 취급하는 작업	도장 작업 등
PROC 20	밀폐된 상태에서의 열 및 압력 전달 액체 사용(엔진- 브레이크 오일 등)	윤활제가 직접 노출되거나 고온, 고압의 조건에서 화학반응을 통해 노출될 수 있는 경우	자동차 또는 동력기 엔진 오일 등
PROC 21	금속/완제품의 상온 가공 (수동 절단, 냉연, 조립, 분해 등)	금속을 수동 절단, 냉연 또는 가공, 조립하는 작업	금속 가루, 금속 증기 또는 분진 발생 등
PROC 22	밀폐 상태로 금속의 고온처리 (용융로, 용광로 등)	분진 또는 금속 증기가 발생하는 용융로, 용광로, 정련로, 코크스 오븐 등의 공정	제철 공장 등
PROC 23	금속의 고온처리 및 운반 (주조, 도금 등)	모래, 금형을 활용하여 용융된 고체를 가공하거나 도금하는 공정	용융 금속에서 증기 또는 분진 발생 등

공정범주	공정설명	상세설명	예시
PROC 24	금속/완제품의 기계적 가공 (절삭, 연마 등)	금속을 기계적으로 가공하여 절곡, 연마, 절삭 등의 공정	가공 공정에서 분진 발생 등
PROC 25	금속을 활용한 고온 가공 (용접, 땀질 등)	용접, 땀질, 화염 절단 등의 작업 공정	금속 증기 또는 가스 발생 등
PROC 26	상온에서 고체 무기화학물질 의 취급	광석, 정광, 원료 금속 산화물 및 스크랩의 처리하는 공정	포장 및 해체, 혼합하는 과정에서 금속 분진 발생
PROC 27a	금속 분말 제조(고온 공정)	고온의 금속 분말 제조 공정	분무 또는 건식 분사 등
PROC 27b	금속 분말 제조(습식 공정)	습식의 금속 분말 제조 공정	전기분해 또는 습식 분사 등

[화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침]

제품범주(PC/AC) 목록

+4

PC/AC	제품목록	하위분류
PC 1	접착제, 실란트	밀봉제 DIY가구 제작용 접착제(카펫, 타일, 목재판 접착제) 스프레이형 접착제 취미 생활용 접착제
PC 2	흡착제	흡착제
PC 3	공기정화제품	즉각적 공기 탈취제(에어로졸 스프레이) 지속적 공기 탈취제(고체형 및 액체형)
PC 4	부동액과 제빙제품	부동액과 제빙제품
PC 7	기본 금속 및 합금	기본 금속 및 합금
PC 8	살충제	살충제
PC 9a	코팅제, 페인트, 시너, 리무버	수용성 라텍스 리무버류(페인트, 접착제, 벽제, 실란트 리무버) 리치솔벤트,하이솔리드형 수용성 페인트 에어로졸 스프레이 캔
PC 9b	필러, 퍼티, 석고, 점토	회반죽 및 바닥 이퀄라이저 충진제 및 퍼티 공작용 점토
PC 9c	손가락물감	핑거 페인트
PC 11	폭발물	폭발물
PC 12	비료	잔디밭 및 정원 준비
PC 13	연료	액체류
PC 14	금속 표면 처리 제품	금속 표면 처리 제품
PC 15	비금속 표면 처리 제품	비금속 표면 처리 제품
PC 16	열매체	열매체
PC 17	유압유	유압유
PC 18	잉크 및 토너	잉크 및 토너
PC 19	매개체	매개체
PC 20	pH 조절기, 응집제, 침전제, 중화제 같은 제품	pH 조절기, 응집제, 침전제, 중화제
PC 21	실험용 화학물질	실험용 화학물질
PC 23	가족 태닝용, 염색, 마무리, 수정 케어 제품	가족 태닝용, 염색, 마무리, 수정 케어 제품

PC/AC	제품목록	하위분류
PC 24	윤활유, 그리스 및 방출 제품	반죽류 액체류 스프레이류
PC 25	금속 가공유	금속 가공유
PC 26	종이와 보드 염색, 마무리 및 수정 제품	종이와 보드 염색, 마무리 및 수정 제품
PC 27	식물보호제품	식물보호제품
PC 28	향수	향수
PC 29	제약	제약
PC 30	광 화합물	광 화합물
PC 31	광택제, 왁스 혼합물	왁스/크림형 광택제(바닥, 가구, 신발용) 스프레이형 광택제(가구, 신발용)
PC 32	폴리머 준비 및 화합물	폴리머 준비 및 화합물
PC 33	반도체	반도체
PC 34	섬유 염료, 마무리 및 수정 제품	섬유 염료, 마무리 및 수정 제품
PC 35	(솔벤트 제품 포함) 세척 및 청소제품	유리세정제 오븐세정제 세탁 및 식기 세척용 제품 세탁조세정제 화장실세정제 액상세정제 트리거스프레이형세정제
PC 36	연수기	연수기
PC 37	정수 물질	정수 물질
PC 38	응집 및 납땜 제품, 플럭스 제품	응집 및 납땜 제품, 플럭스 제품
PC 39	화장품, 개인 위생용품	화장품, 개인 위생용품
PC 40	추출물	추출물
AC 1	차량	차량
AC 2	기계, 기계제품, 전기/전자 제품	기계, 기계제품, 전기/전자 제품
AC 3	전기 배터리 및 전지	전기 배터리 및 전지
AC 4	돌, 석고, 시멘트, 유리, 세라믹 제품	돌, 석고, 시멘트, 유리, 세라믹 제품

PC/AC	제품목록	하위분류
AC 5	직물, 섬유 및 의류	의류(모든 직물), 수건 침구류, 매트리스 카시트, 의자, 바닥재 천인형 장난감
AC 6	가죽 제품	가구류(소파) 지갑, 가방, 핸들커버(차량) 신발류(신발, 부츠)
AC 7	금속 제품	금속 제품
AC 8	종이 제품	기저귀 화장지, 물티슈, 화장실 휴지 인쇄물(종이, 잡지, 책) 생리대
AC 10	고무 제품	바닥재 고무장난감 고무 핸들 및 타이어 신발류(신발, 부츠)
AC 11	나무 제품	가구류(의자) 아외설치장난감류 작은 장난감(차, 기차) 벽 및 바닥재
AC 13	플라스틱 제품	대형 플라스틱 용품 플라스틱 장난감 소형 플라스틱 용품

[화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침]

+5 주요분류체계(MC) 목록

- MC I** (밀폐공정에서 사용): 사고 이외에 인체노출 및 환경오염 가능성이 없음
- 예 밀폐된 연속 공정에 사용되거나, 중간체가 반응조 및 해당 설비 내에서 제한적으로 사용되며, 분리된 중간체는 현장 저장되거나 제어된 조건 하에서 이송
- MC II** (제품 내부 또는 표면의 함유물로서 사용): 물질이 제품이나 완제품으로 혼입되어 환경 중 배출이 발생하지 않거나 작업장 내에서 노출이 잠재적으로 줄어드는 것
- 예 플라스틱 내 가소제, 플라스틱이나 섬유에서 염료 또는 색소 등의 첨가제, 코팅물질 내 촉매, 혼합(조제)단계에서 물질이 사진 필름의 에멀전 층에 포함되는 경우 또는 가공 단계에서 마감 코팅 층을 위한 페인트 내 광 안정제 등
- MC III** (비분산적 사용): 비분산적 사용으로 물질에 대한 기본 지식을 가진 특정 근로자가 해당 물질과 접촉하게 되는 공정 내에서의 사용
- 예 대기 오염 방지 시설을 통한 환경 중 배출을 포함하며, 폐수 처리, 대기 포집으로 배출량 제한적인 공정
- MC IV** (광범위한 분산적 사용): 화학물질의 광범위한 분산적 사용
- 예 농약 살포 작업, 세제, 화장품 사용, 소독제 사용, 산업용 및 가정용 페인트 사용 등으로 작업자에게 노출이 조절되지 않는 활동

주요한 사용(MC)		단계	해석
I	밀폐공정에서 사용	la	제조 분리되지 않는 중간체(IC-3, UC=33)
		lb	제조 현장에서 분리된 중간체의 저장 또는 연속 생산 공정에서 생산된 중간체와 다른 물질
			혼합(조제) 전용 설비와 간헐적 세척 작업
		lc	제조 현장에서 분리된 중간체의 저장 또는 연속 생산 공정에서 생산된 중간체와 다른 물질
혼합(조제) 전용 설비와 빈번한 세척 작업			
II	제품 내부 또는 표면의 함유물로서 사용	혼합(조제)	제품 내부 또는 제품 표면 함유물
		가공	제품 내부 또는 제품 표면 함유물
III	비분산적 사용	제조	복합 생산 설비
		혼합(조제)	복합 제조 장치
		가공	비분산적 사용(산업적 점 오염원) 또는 복합 설비에서의 중간체 가공
IV	광범위한 분산적 사용	가공	광범위한 분산적 사용(다수의 소규모 점 오염원들 또는 비산 배출; 통상적으로 배출 저감, 농도 측정이 이루어지지 않음)

[화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침]

산업분류체계(IC) 목록

+6

산업분류체계(IC)	대상 업종
1. 농업	작물 생산 (야채, 곡류 등), 목축(유제품, 육류, 양모) 활동, 해충관리와 같은 활동(농약, 동물 의약품은 적용하나 농약 가공은 제외), 비료 사용
2. 화학 산업 : 기초 화학 물질	화학물질 반응을 통해 생산되는 화학물질; 석유화학제품 산업(IC9 석유 및 연료 산업), 식물 또는 동물 원료, 석탄으로부터 오는 화학물질 산업의 원료 물질
3. 화학 산업 : 합성에 사용되는 화학물질	화학물질 반응 과정의 공정 조절제 또는 중간체에 사용되는 화학물질로 합성에 사용되는 물질
4. 전기/전자 산업	저항기, 트랜지스터, 콘덴서, 다이오드, 램프와 같은 구성성분의 제조, 텔레비전, 라디오, 컴퓨터, 레이더 설치, 전화기 교환기와 같은 제품의 제조 (다음 IC는 포함하지 않음. IC8 금속추출, IC11 폴리머산업, IC14 페인트 산업)
5. 개인/가정	개인/가정에서 화학물질의 사용과 적용, 가구, 부엌용품, 정원 수리, 개인용품(위생용품, 화장품 등)이 포함
6. 공공영역	빌딩, 공공건물, 자동차 정비소와 같은 작업장, 직업적인 세탁, 빌딩, 거리, 공원의 유지와 같은 물질의 적용과 사용을 포함
7. 가죽 가공 산업	원료 동물로부터 가죽을 제조·염색하는 산업과 제품이 가죽으로 만들어진 산업(예: 신발 제조) 등
8. 금속추출, 제련 및 가공 산업	광속으로부터 금속정련, 1차/2차 철, 비철금속(합금뿐만 아니라 순수한 금속), 금속가공 과정(절단, 구멍 뚫기)
9. 석유 및 연료 산업	원료로부터 가공하는 석유화학제품 산업을 포함
10. 사진업	필름과 종이가공 bath에서 제조되는 사진원료(필름과 사진 종지와 같은 고형물 재료, 그러나 고형물 또는 액체 형태의 제제). 필름과 사진 종지의 가공은 사진 산업에 해당되고, 인쇄소에서의 전문적인 가공도 포함됨. 대규모로 공공지역에 의한 필름과 사진의 처리는 개인적 사용 단계로 고려됨
11. 폴리머 산업	플라스틱(열가소성 플라스틱)은 화학적으로 생산되는 화학물질 산업의 branch를 포함하는 폴리머 산업과 열가소성 플라스틱과 prepolymer 가공 산업이 있다. 이러한 가공들은 모두 IC11에서 다루어지고, 화학 산업, IC4, IC16, IC0에서는 다루어지지 않음
12. 펄프, 종이, 합판 산업	펄프, 종이, 나무합판 또는 폐종이 합판의 생산만 엄격히 적용됨. 복사본 산업은 IC0 기타로 포함됨
13. 직물가공 산업	섬유의 처리(세탁, 방적, 염색 등), 직조, 마무리(침투, 코팅 등)를 포함
14. 페인트, 라커 및 니스(광택) 산업	코팅 제품(혼합(조제) 단계)의 생산은 별개로 하고, 페인트 제조는 이 IC가 적용됨
16. 공학산업 : 토목과 기계	나무 가공 산업(나무가구), 자동차 생산, 건축 산업이 포함됨
15/0. 기타	식품 가공 산업과 같이 한 IC만 할당할 수 없는 모든 공정과 활동을 포함

[화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침]

참고문헌

환경부, 화학물질 등록 및 평가 등에 관한 법률, 2020

국립환경과학원, 화학물질의 위해성에 관한 자료 작성지침, 2021

국립환경과학원, 화학물질의 위해성에 관한 자료 작성 해설서, 2021

노출시나리오 작성 예시집

발행일 2023년 6월

펴낸곳 **환경부**

서울시 중구 세종대로 39 대한상공회의소 8층
화학물질정보관리지원단

<http://www.chemnavi.or.kr>

TEL. 02-6050-1306~8